



RCK 80 TYPE CLAMPING ELEMENTS

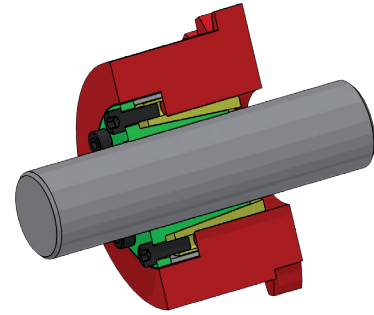
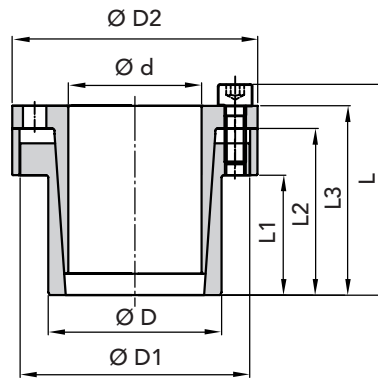
19

SELF CENTRING

THE RECOMMENDED MACHINING TOLERANCES FOR THE PRESSURE SURFACES ARE AS FOLLOWS:

$\varnothing h 8$ FOR SHAFT

$\varnothing H 8$ FOR HUB



RCK 80 TYPE CLAMPING ELEMENTS

DIMENSIONS

PART NUMBER	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L1	L2	L3	L	maximum torque	CLAMPING PRESSURE		CLAMPING SCREWS DIN 912 MAT. 12.9			EXTRACTION THREAD		WEIGHT Kg
									Mt Nm	Shaft N/mm ²	Hub N/mm ²	N.	Type	Torque Nm	Type	N.	
06800006	6	14	22	25	10	18,5	22,5	25,5	12	190	80	3	M3x10	2,2	M3	2	0,10
06800008	8	15	24	27	12	21,5	25,5	29,5	29	205	110	3	M4x12	5	M4	2	0,10
06800009	9	16	25	28	14	23,5	27,5	31,5	31	150	85	3	M4x12	5	M4	2	0,10
06800010	10	16	25	28	14	23,5	27,5	31,5	35	140	85	3	M4x12	5	M4	2	0,11
06800011	11	18	28	32	14	23,5	27,5	31,5	52	170	105	4	M4x12	5	M4	2	0,11
06800012	12	18	28	32	14	23,5	27,5	31,5	58	150	100	4	M4x12	5	M4	2	0,12
06800014	14	23	35	39	14	23,5	27,5	31,5	69	140	80	4	M4x12	5	M4	2	0,12
06800015	15	24	40	45	16	29,5	36,5	42,5	170	158	98	4	M6x18	17	M6	2	0,21
06800016	16	24	40	45	16	29,5	36,5	42,5	180	148	98	4	M6x18	17	M6	2	0,23
06800017	17	26	42	47	19	32,5	39,5	45,5	200	180	125	4	M6x18	17	M6	2	0,25
06800018	18	26	42	47	19	32,5	39,5	45,5	200	180	125	4	M6x18	17	M6	2	0,27
06800019	19	27	43	49	19	32,5	39,5	45,5	210	170	120	4	M6x18	17	M6	2	0,27
06800020	20	28	44	50	19	32,5	39,5	45,5	220	160	115	4	M6x18	17	M6	2	0,27
06800022	22	32	48	54	26	39,5	46,5	52,5	250	115	80	4	M6x18	17	M6	2	0,38
06800024	24	34	50	56	26	39,5	46,5	52,5	395	146	102	6	M6x18	17	M6	3	0,41
06800025	25	34	50	56	26	39,5	46,5	52,5	410	140	102	6	M6x18	17	M6	3	0,45
06800028	28	39	55	61	25,5	39,5	46,5	52,5	465	135	98	6	M6x18	17	M6	3	0,47
06800030	30	41	57	62	25,5	39,5	46,5	52,5	510	127	90	6	M6x18	17	M6	3	0,48
06800032	32	43	59	65	25,5	39,5	46,5	52,5	705	146	108	8	M6x18	17	M6	4	0,49
06800035	35	47	62	69	31,5	45,5	52,5	58,5	790	105	80	8	M6x18	17	M6	4	0,63
06800038	38	50	66	72	31,5	45,5	52,5	58,5	860	100	76	8	M6x18	17	M6	4	0,67
06800040	40	53	69	75	31,5	45,5	52,5	58,5	900	96	72	8	M6x18	17	M6	4	0,73
06800042	42	55	71	78	31,5	45,5	52,5	58,5	940	90	70	8	M6x18	17	M6	4	0,78
06800045	45	59	80	86	45	62,5	71	79	1840	110	85	8	M8x22	41	M8	4	1,23
06800048	48	62	81	87	45	62,5	71	79	2000	105	80	8	M8x22	41	M8	4	1,24
06800050	50	65	86	92	45	62,5	71	79	2100	100	75	8	M8x22	41	M8	4	1,40
06800055	55	71	92	98	55	72,5	81	89	2580	85	65	9	M8x22	41	M8	3	1,70
06800060	60	77	98	104	55	72,5	81	89	2800	75	60	9	M8x22	41	M8	3	1,76
06800065	65	84	105	111	55	72,5	81	89	3050	70	55	9	M8x22	41	M8	3	2,21
06800070	70	90	113	119	65	86,5	96,5	106,5	5250	90	70	9	M10x25	83	M10	3	3,05
06800075	75	95	119	126	65	86,5	96,5	106,5	5600	80	65	9	M10x25	83	M10	3	3,32
06800080	80	100	125	131	65	86,5	96,5	106,5	8000	100	80	12	M10x25	83	M10	4	3,50
06800090	90	112	137	144	65	86,5	96,5	106,5	9000	90	75	12	M10x25	83	M10	4	3,90
06800100	100	125	147	154	65	86,5	96,5	106,5	15000	120	95	18	M10x25	83	M10	4	4,60
06800110	110	140	172	180	90	114	128	140	16000	80	65	12	M12x35	145	M12	4	8,70
06800120	120	155	187	198	90	114	128	140	17500	70	55	12	M12x35	145	M12	4	10,70

ORDERING EXAMPLE:

The following will be ordered with a shaft having Ød 95 with a torque value less than or equal 8000 Nm:

RCK 80 - 80 x 100

Part Number 06800080

CAD drawings available on our site

www.chiaravalli.com

3D simulation available on the website.

Quantity, availability and prices on B2B Chiaravalli

