



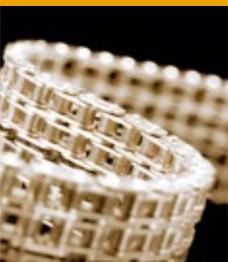
***For a world in motion*** **КАТАЛОГ**



Пасты



Масла



Консистентные смазки



Сухие смазки



Защита от коррозии



Продукты для обслуживания



**TechnoDrive**  
Ваш надежный партнер

Тел: 8 (863) 223-20-99  
E-mail: [info@technodrive.pro](mailto:info@technodrive.pro)  
[www.technodrive.pro](http://www.technodrive.pro)

Специальные смазочные материалы  
Продукты для обслуживания

## 40 ЛЕТ КОМПЕТЕНТНОСТИ В ОБЛАСТИ ТРИБОЛОГИИ – MADE IN GERMANY

### OKS – Ваш профессиональный партнер в сфере специальных химико-технических продуктов

Марка OKS является синонимом высококачественных продуктов, призванных снизить трение, износ и коррозию. Наши продукты используются во всех сферах производства и технологий технического обслуживания, в которых достигнуты границы применимости классических смазочных материалов.

#### Качество – Made in Germany

Успех OKS на протяжении 40 лет в значительной мере основан на высоком качестве и надежности наших продуктов, а также на оперативном учете потребностей клиентов в инновационных решениях.

Разработанные инженерами и химиками OKS продукты производятся в соответствии с жесткими требованиями качества в Майзахе возле Мюнхена – резиденции нашего предприятия. Отсюда происходит оперативный сбыт по всему свету, обеспечиваемый современным центром логистики.

Высокотребовательные стандарты качества OKS доказаны долговременной сертификацией TÜV SÜD Management Service GmbH в сферах управления качеством (ISO 9001:2008), охраны окружающей среды (ISO 14001:2004) и охраны труда (OHSAS 18001:2007).

#### Компания в составе группы Freudenberg

С 2003 года OKS Spezialechmierstoffe GmbH является частью международной группы предприятий Freudenberg, расположенных в Вайнхайме. Мы используем обширные ноу-хау и инновационную мощь отдела Freudenberg Chemical Specialities (FCS) для дальнейших разработок новых продуктов и развития рынков, чтобы и в будущем обеспечивать динамичный рост нашего предприятия.

#### OKS – Торговый партнер

Сбыт наших специальных смазочных материалов и химико-технических продуктов для технического обслуживания производится через сети технической торговли и торговли маслами. стратегия «Реализация через торговлю», безкоризненное исполнение заказов, а также обширный технический сервис делают нас предпочтительным партнером для самых взыскательных клиентов со всего света. Воспользуйтесь ноу-хау наших специалистов. Проверьте наши продукты.



## СОДЕРЖАНИЕ

- 4\_ Типы смазочных материалов**
- 6\_ Термины**
- 7\_ Выбор смазок OKS**
- 8\_ Пасты**
- 14\_ Масла**
- 24\_ Консистентные смазки**
- 36\_ Сухие смазки**
- 40\_ Защита от коррозии**
- 42\_ Продукты для обслуживания и очистители**
- 48\_ Лубрикаторы**
- 49\_ Аэрозольная система и система ChronoLube**
- 50\_ Решения по смазочным материалам для сложных условий применения**
- 51\_ Гарантия компетентности OKS**



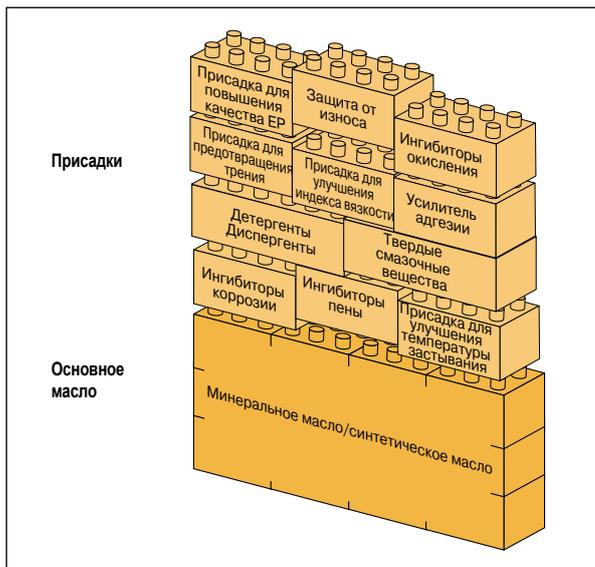
Нас отличает разработка специальных смазок для отдельных клиентов в тесном взаимодействии с нашими торговыми партнерами.

В нашей лаборатории эксперты различных направлений работают с современнейшими установками и испытательными системами, чтобы модифицировать или создавать новые продукты для специальных случаев применения.



## Масла

Масла хорошо отводят тепло от места смазки. Кроме того, они характеризуются чрезвычайно хорошей способностью к расползанию и смачиванию. Поэтому смазывание маслом часто применяется при высоких температурах или высоких частотах вращения. Типичными областями их применения являются редукторы, цепи, подшипники скольжения, гидравлические узлы и компрессоры.



### Структура высокоэффективных масел

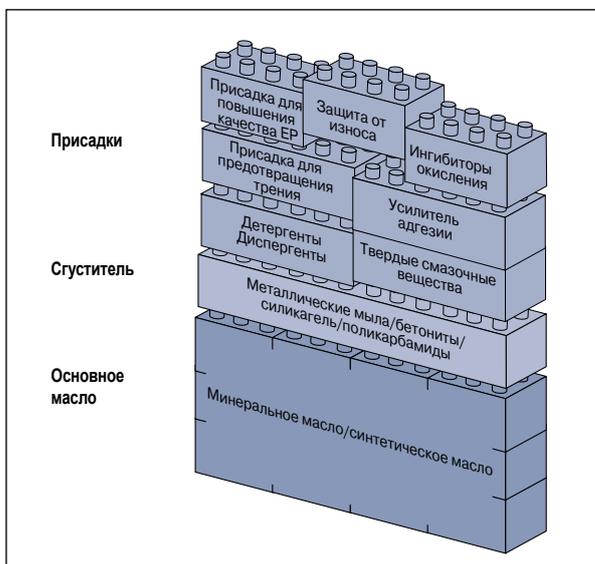
При создании формулы высокоэффективного масла, наряду с тщательным выбором основного масла (тип, вязкость), особую роль играют присадки. Современные смазочные масла имеют такую структуру, что при повреждении масляной пленки активные вещества образуют защитную пленку, которая защищает поверхности от износа.

### Свойства основных масел

Выбору основного масла придается решающее значение, т.к. минеральные масла, синтетические углеводороды (полиальфаолефины = PAO), сложные эфиры, полигликоли и силиконовые масла имеют весьма разные физические свойства и химические характеристики.

## Консистентные смазки

Консистентные смазки состоят из основного масла, связанного сгустителем (мылом). Благодаря этому смазочный материал остается на месте смазки. Там он обеспечивает длительную защиту от трения и износа и уплотняет место смазки, защищая его от внешних воздействий, например, влаги и посторонних материалов. Консистентные смазки часто применяются для подшипников качения и скольжения, валов, арматуры, уплотнений, направляющих, а также цепей и редукторов.



### Структура консистентных смазок

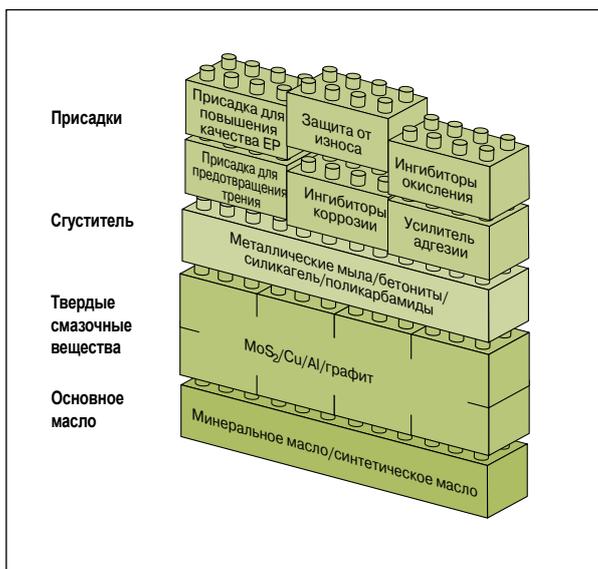
Основным различием в структуре консистентных смазок и масел является сгуститель, который определяет типичные рабочие характеристики консистентной смазки. Современные консистентные смазки имеют такую формулу, что их активные вещества при критических нагрузках создают аварийную смазочную пленку, обеспечивая тем самым эксплуатационную надежность.

### Совместимость консистентных смазок

Наряду с совместимостью основных масел, при смене консистентных смазок необходимо учитывать смешиваемость сгустителей. Несовместимость оказывает отрицательное влияние на эффективность консистентной смазки.

## Пасты

Структура паст в принципе соответствует структуре консистентных смазок. Но в них значительно большая доля твердых смазочных веществ. Благодаря этому обеспечивается высокая эффективность смазывания, разделения и защиты от коррозии даже при использовании в условиях экстремальных температур и давлений, а также агрессивных сред. Пасты применяются как для резьбовых соединений, так и при запрессовке штифтов и пальцев, а также для зубчатых колес.

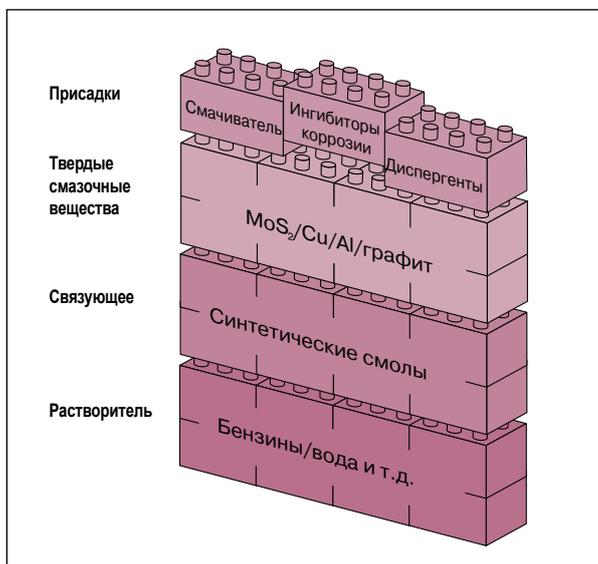


### Структура паст

Пасты по своей структуре похожи на консистентные смазки. Существенное различие заключается в высокой доле твердых веществ, которая типична как для монтажных паст (только смазочное действие), так и для паст для резьбовых соединений (смазочное и разделительное действие).

## Сухие смазки

Сухие смазки можно разделить на порошкообразные твердые смазочные вещества, воскообразные пленки скольжения и покрытия со связующим с содержанием твердых веществ. Покрытия со связующим используются во многих областях техники, например, для гаек, винтов, болтов, шайб, пружин, уплотнительных колец, зубчатых колес, направляющих скольжения и ходовых винтов.



### Структура покрытий со связующим

Под покрытиями со связующим подразумевают твердые смазочные вещества (обычно  $\text{MoS}_2$ , графит или PTFE), включенные в связующее. Для нанесения покрытия со связующим добавляется растворитель, который испаряется в процессе затвердевания или высыхания.

**Величина DN**

Величина DN или коэффициент числа оборотов является эмпирическим значением, которое показывает, до какой максимальной частоты вращения смазочное вещество может использоваться в подшипнике качения. Величина DN в основном базируется на среднем диаметре подшипника  $(D+d)/2$ , однако, очень сильно зависит также от типа или конструкции подшипника.

**Вязкость**

Вязкость обозначает свойство жидкостей оказывать сопротивление потоку, обусловленное внутренним трением. Важнейшим фактором, влияющим на вязкость, является температура. С возрастанием температуры вязкость снижается и наоборот. Распределение на классы вязкости производится по DIN 51519. Чем выше число, тем более тягучей является жидкость.

**DIN 51 502**

Цель этой нормы – единообразная маркировка стандартных смазочных веществ с помощью системы кодовых букв и простых графических символов. Маркировка среди прочего отражает тип смазочного вещества, вязкость, консистенцию и рабочую температуру. Однако специальные смазочные материалы могут быть промаркированы в соответствии с DIN 51 502 только условно.

**Трение в резьбе**

Трение в резьбе определяют на испытательном стенде для резьбовых соединений. В соответствии с DIN EN ISO 16047 получают коэффициент трения  $\mu$  резьбового соединения при затяжке винтов и гаек. Следует указать размер резьбы, материал и род поверхности.

**Запрессовка**

Запрессовка позволяет судить о поведении и адгезии твердых смазочных материалов при очень высоком давлении и малой скорости скольжения. Измеряется коэффициент трения  $\mu$  и определяется, возникает ли прерывистое скольжение («стик-слип»).

**Испытание распылением  
соляного тумана**

При испытании распылением соляного тумана имитируется соледержащая атмосфера в соответствии с DIN EN ISO 9227 NSS, при этом металлические листы с покрытием подвергаются воздействию заданного соляного тумана. Проводится наблюдение за тем, через сколько часов образуются следы ржавчины.

**Класс NLGI**

Для консистентных смазок консистенция является мерой их твердости. По DIN 2137 она измеряется на основании глубины вдавливания нормированного конуса. Классификация по NLGI

(DIN 51818) простирается от очень мягкой (класс 000) до очень твердой (класс 6). Стандартные консистентные смазки в основном соответствуют классу NLGI 2.

**Классификация NSF**

Смазочные вещества, созданные в соответствии с всемирно признанным позитивным списком ингредиентов американского Управления по контролю за пищевыми продуктами и лекарственными средствами (FDA), после испытаний в Американском Национальном институте гигиены публикуются под регистрационным номером NSF. При этом классификация H1 используется для смазочных веществ, которые могут использоваться там, где технически нельзя исключить контакта с продуктами питания. Классификация H2 присваивается смазочным веществам, которые могут использоваться там, где технически исключен контакт с продуктами питания.

**Mo<sub>x</sub>-Active**

Содержащаяся в смазочных веществах добавка Mo<sub>x</sub>-Active (зарегистрированная торговая марка OKS) приводит к сглаживанию шероховатостей на металлических поверхностях в местах смазки и, таким образом, обеспечивает трибологически высокоэффективное улучшение поверхности. Значительно сокращается срок обкатки, существенно уменьшается трение и износ.

**Тест на четырехшариковой машине**

Четырехшариковый аппарат является устройством для испытаний смазочных веществ, которые используются при высоких контактных напряжениях в зоне неоднородного трения. По DIN 51350 четырехшариковая машина состоит из вращающегося шарика, скользящего по трем неподвижным шарикам. При испытаниях на максимальное восприятие нагрузки смазочного вещества на вращающийся шарик действует испытательная нагрузка, которая ступенчато повышается, пока под воздействием теплоты трения не произойдет сваривание системы четырех шариков.



## ВЫБОР СМАЗОК OKS

### Области применения

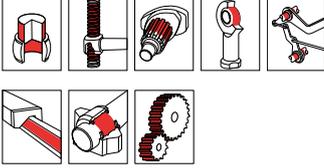
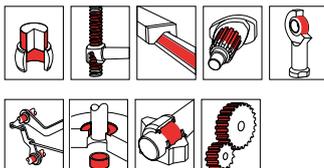
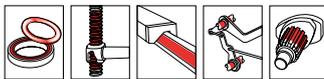
	Подшипники качения		Арматура		Измерительные инструменты		Удаление пыли
	Подшипники скольжения		Соединения с натягом		Точная механика		Поиск утечек
	Цепи		Пластическое деформирование		Шарниры		Ременные передачи
	Шарнирные сочленения		Шлицевые валы		Проволочные тросы		Морские условия
	Рычаги		Кулачковые валы		Гидравлика		Хранение/пересылка
	Направляющие скольжения		Пружины		Компрессоры		Стальные конструкции
	Системы линейных направляющих		Тормоза		Разделение – техника пластмасс		Обработка листового металла
	Валы		Открытые редукторы		Разделение – сварочная техника		Растворитель ржавчины
	Резьбовые соединения		Закрытые редукторы		Очистка		Чистка пеной
	Зажимные патроны		Червячные передачи		Электрические контакты		
	Уплотнения		Режущие инструменты		Охлаждение		

### Свойства

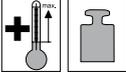
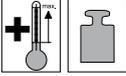
	Высокие температуры		Влияние воды		Экологичность		Не содержит MOSH/MOAH
	Низкие температуры		Влияние химикатов		С образованием пены		
	Высокие скорости		Защита от коррозии		Для техники пищевой промышленности		
	Давление		Совместимость с пластмассами		Распыляется воздушным распылителем		
	Влияние атмосферных воздействий		Длительное действие		Электротехника/электроника		

## ПАСТЫ ДЛЯ ЛЕГКОГО МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА

### Пасты

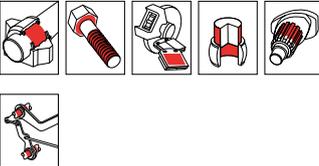
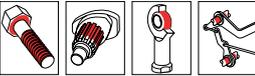
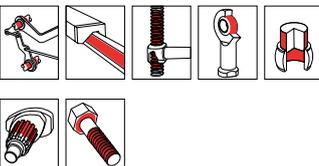
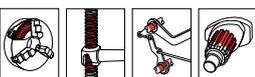
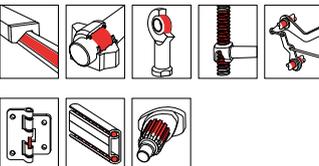
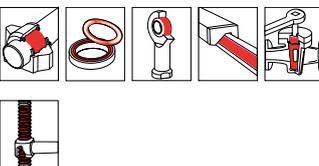
Продукт	Название	Области применения	Назначение
<b>OKS 200</b>	Монтажная MoS <sub>2</sub> -паста		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Монтажная смазка для процессов напрессовки</li> <li>• Смазка для обкатки высоконагруженных поверхностей скольжения</li> <li>• Смазочное вещество для тяжелых процессов пластического деформирования</li> <li>• Предотвращает износ, прерывистое скольжение, заедание, обкаточные повреждения или питтинг</li> <li>• Универсальное применение</li> </ul>
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>			
<b>OKS 217</b>	Высокотемпературная паста, высококочистая		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Монтажная смазка для резьбовых соединений из высокопрочной стали, применяемая при высоких температурах в агрессивной среде</li> <li>• Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению</li> <li>• Нет заедания и коррозии</li> <li>• Нет реакции с металлами</li> <li>• Применение в химической промышленности</li> </ul>
<b>OKS 220</b> <b>OKS 221*</b>	Скоростная MoS <sub>2</sub> -паста		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Монтажная смазка для процессов напрессовки</li> <li>• Смазка для обкатки высоконагруженных поверхностей скольжения</li> <li>• Смазочное вещество для тяжелых процессов пластического деформирования</li> <li>• Немедленный эффект за счет высокого содержания MoS<sub>2</sub></li> <li>• Не требуется втирания пасты</li> <li>• Высококачественная монтажная паста</li> </ul>
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>			
<b>OKS 230</b>	Высокотемпературная MoS <sub>2</sub> -паста		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для высоких температур до 450 °C (сухая смазка примерно с 200 °C)</li> <li>• Предотвращает износ, прерывистое скольжение, заедание, обкаточные повреждения, питтинг</li> <li>• Масло-носитель испаряется с 200 °C без остатка</li> <li>• Хранение литейных ковшов, конвертеров, загрузочных тележек и т. п.</li> <li>• Добавление смазки OKS 310 во время работы</li> </ul>
<b>OKS 235</b>	Алюминиевая паста, противоприхватывающая паста		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для монтажа резьбовых и пальцевых соединений, подверженных высоким температурам и коррозионным воздействиям</li> <li>• Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению</li> <li>• Предотвращает пригорание или коррозию</li> <li>• Предотвращает заедание</li> <li>• Применение в качестве смазочной и разделяющей пасты</li> </ul>
<b>OKS 240</b> <b>OKS 241*</b>	Антизадириная паста (медная паста)		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для монтажа резьбовых соединений, подверженных высоким температурам и коррозионным воздействиям</li> <li>• Предотвращает пригорание или коррозию</li> <li>• Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению</li> <li>• Классическая противоприхватывающая паста</li> </ul>
<b>OKS 245</b>	Медная паста с высокоэффективной защитой от коррозии		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для винтов и поверхностей скольжения, подверженных высоким температурам, воздействию пресной или морской воды</li> <li>• Предотвращает пригорание и коррозию</li> <li>• Предотвращает заедание при монтаже</li> <li>• Высокая адгезия, очень хорошая защита от коррозии</li> <li>• Подходит для тормозных устройств</li> <li>• Не требует маркировки согласно РАСПОРЯЖЕНИЮ (ЕС) № 1272/2008</li> </ul>
<b>New Formulation!</b>			

## Пасты

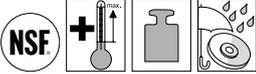
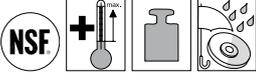
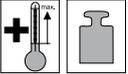
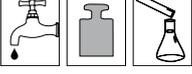
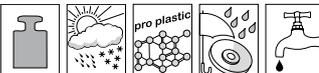
Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Черный цвет $\text{MoS}_2$ Графит Другие твердые смазочные вещества $\text{Mo}_x$ -Active Синтетическое масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: $-35^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ Запрессовка: $\mu = 0,09$ , без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.400 Н Трение в резьбе (M10/8.8): не подходит	Тубик 40 мл Банка 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Черно-серый цвет Полусинтетическое масло	Рабочие температуры: $-40^\circ\text{C} \rightarrow +1.400^\circ\text{C}$ Запрессовка: $\mu = 0,11$ , треск с 4.000 Н Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.400 Н Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,10$	Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг
	Черный цвет $\text{MoS}_2$ Другие твердые смазочные вещества $\text{Mo}_x$ -Active Синтетическое масло	Рабочие температуры: $-35^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ Запрессовка: $\mu = 0,05$ , без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.200 Н Трение в резьбе (M10/8.8): не подходит	Банка 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Аэрозоль* 400 мл
	Черный цвет $\text{MoS}_2$ Другие твердые смазочные вещества Полигликоль Литиевое мыло	Рабочие температуры: $-35^\circ\text{C} \rightarrow +180^\circ\text{C}/+450^\circ\text{C}$ (смазка/разделение) Запрессовка: $\mu = 0,11$ Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.200 Н Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,10$	Банка 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Серебряный/ алюминиевый металл Алюминиевый порошок Другие твердые смазочные вещества Синтетическое масло Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: $-40^\circ\text{C} \rightarrow +1.100^\circ\text{C}$ Запрессовка: не подходит Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не подходит Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,12$	Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг
	Медно-коричневый цвет Медь $\text{MoS}_2$ Другие твердые смазочные вещества Синтетическое масло Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: $-30^\circ\text{C} \rightarrow +200^\circ\text{C}/+1.100^\circ\text{C}$ Запрессовка: $\mu = 0,12$ , без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.800 Н Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,09$	Тубик 8 мл Тубик 75 мл Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Аэрозоль* 400 мл
	Медный цвет Медный порошок Противозносные присадки: EP, AV Минеральное масло Сгуститель: органический, неорганический	Рабочие температуры: $-30^\circ\text{C} \rightarrow +1.100^\circ\text{C}$ Плотность (20°C): 0,92 г/мл Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.400 Н Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,14$	Диспенсер 150 мл Банка с кисточкой 250 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг

## ПАСТЫ ДЛЯ ЛЕГКОГО МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА

### Пасты

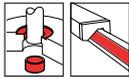
Продукт	Название	Области применения	Назначение
<b>OKS 250</b> <b>OKS 2501*</b>	Белая паста универсального применения, без металлов		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для винтов и поверхностей скольжения, подверженных высоким давлениям и температурам</li> <li>Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению</li> <li>Очень хорошая защита от коррозии, без металлов</li> <li>Подходит также для соединений из нержавеющей стали</li> <li>Применение в качестве универсальной высокотемпературной пасты</li> </ul>
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>			
<b>OKS 252</b>	Белая высокотемпературная паста для техники пищевой промышленности		<ul style="list-style-type: none"> <li>Смазка винтов и поверхностей скольжения, подверженных высоким давлениям и высоким температурам при небольших скоростях или осциллирующих движениях</li> <li>Предотвращает заедание и коррозию</li> <li>Высокая адгезия, без металлов</li> <li>Высокотемпературная монтажная паста универсального применения</li> </ul>
<b>OKS 255</b>	Паста для керамики		<ul style="list-style-type: none"> <li>Паста для керамики универсального применения для смазки монтажа высоконагруженных металлических поверхностей скольжения</li> <li>Для соединений из нержавеющей стали</li> <li>Предотвращает пригорание и холодное сваривание, без металлов</li> <li>Не требует маркировки согласно РАСПОРЯЖЕНИЮ (ЕС) № 1272/2008</li> </ul>
<b>OKS 260</b>	Белая монтажная паста		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для винтов и поверхностей скольжения, подверженных высоким давлениям при небольших скоростях</li> <li>Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению</li> <li>Предотвращает посадочную ржавчину</li> <li>Водостойкость, без металлов</li> </ul>
<b>OKS 265</b>	Паста для зажимных патронов		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для поверхностей скольжения, подверженных высокому давлению, вибрациям и ударным нагрузкам</li> <li>Оптимальный коэффициент трения для высоких усилий зажима</li> <li>Стойкость к воде и смазочно-охлаждающим веществам</li> <li>Предотвращает посадочную ржавчину</li> <li>Специально для зажимных патронов в станках</li> </ul>
<b>OKS 270</b>	Белая смазочная паста		<ul style="list-style-type: none"> <li>Долговременная смазка поверхностей скольжения, подверженных воздействию высоких давлений</li> <li>Немаркая альтернатива черным смазочным веществам</li> <li>Применение в качестве универсальной смазочной пасты для мест скольжения, например, в текстильных, упаковочных или офисных машинах и в бытовой технике</li> </ul>
<b>OKS 277</b>	Смазочная паста для высоких давлений с PTFE		<ul style="list-style-type: none"> <li>Смазка высоконагруженных нажимных и направляющих плит</li> <li>Смазка и уплотнение арматуры из металла, пластмассы и керамики</li> <li>Большие интервалы добавления смазки</li> <li>Хорошая совместимость с пластмассами и эластомерами</li> <li>Высокая адгезия</li> <li>Применение в качестве смазочной пасты, например, для телескопических стрел мобильных кранов</li> </ul>

## Пасты

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 <p>OKS 250: NSF H2 Per. № 131379</p>	Белый цвет Белые твердые смазочные вещества Mo <sub>x</sub> -Active Синтетическое масло Поликарбамид	Рабочие температуры: -40 °C → +200 °C/+1.400 °C (смазка/разделение) Запрессовка: $\mu = 0,10$ , без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.600 Н Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,12$	Тюбик 8 мл Тюбик 80 мл Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Аэрозоль* 400 мл
 <p>NSF H1 Per. № 135748</p>	Светло-серый цвет Белые твердые смазочные вещества Полигликоль Силикат	Рабочие температуры: -30 °C → +160 °C/+1.200 °C (смазка/разделение) Запрессовка: $\mu = 0,12$ , без треска Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,15$	Диспенсер 200 г Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг
	Белый цвет Белые твердые смазочные вещества Противоизносные присадки: ЕП, АВ Минеральное масло Сгуститель: органический, неорганический	Рабочие температуры: -30 °C → +100 °C/+1.400 °C (смазка/разделение) Плотность (20 °C): 0,93 г/мл Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.400 Н Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,13$	Диспенсер 150 мл Банка с кисточкой 250 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Светлый цвет Белые твердые смазочные вещества Белое масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: -25 °C → +150 °C Запрессовка: $\mu = 0,09$ , без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.600 Н Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,08$	Банка 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Светлый цвет Белые твердые смазочные вещества Полиальфаолефин (PAO) Литиевое мыло	Рабочие температуры: -45 °C → +110 °C Запрессовка: не подходит Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.200 Н Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,10$	Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Светлый цвет PTFE Белые твердые смазочные вещества Белое масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: -25 °C → +125 °C Запрессовка: $\mu = 0,14$ , без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 5.000 Н Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,09$	Банка 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Белый цвет PTFE Сложный эфир	Рабочие температуры: -20 °C → +150 °C Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.200 Н	Банка 1 кг Бак 25 кг

## ПАСТЫ ДЛЯ ЛЕГКОГО МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА

### Пасты

Продукт	Название	Области применения	Назначение
<b>OKS 280</b>	Белая высокотемпературная паста		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Смазочная паста для поверхностей скольжения, подверженных термической нагрузке</li> <li>• Хорошая эффективность разделения за счет оптимальной комбинации твердых смазочных веществ</li> <li>• Предотвращает науглероживание инструментов и деталей</li> <li>• Увеличивает срок службы инструментов</li> <li>• Применение в качестве разделяющей пасты для процессов горячей обработки давлением</li> </ul>
<b>OKS 1103</b>	Теплопроводная паста		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Защита чувствительных электронных компонентов от перегрева</li> <li>• Высокая теплопроводность, в 20 раз лучше воздуха</li> <li>• Электрическая изоляция</li> <li>• Не высыхает, не затвердевает и не затекает</li> <li>• Для термического присоединения электронных компонентов, например, датчиков, зондов, диодов, транзисторов и т.п. к охлаждающим пластинам</li> </ul>
<b>OKS 1105</b>	Изоляционная паста		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Герметизирующая смазка электрического и электронного оборудования</li> <li>• Высокая адгезия на стекле, фарфоре и пластмассах</li> <li>• Очень хорошая стойкость к химическим и атмосферным воздействиям</li> <li>• Небольшое изменение диэлектрических свойств в широком диапазоне температур</li> <li>• Для защиты изоляторов и распределительных устройств во влажной атмосфере</li> </ul>



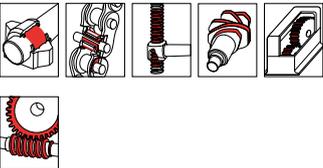
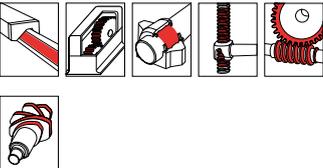
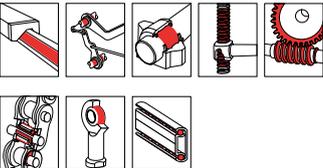
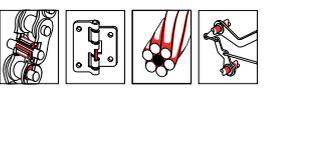
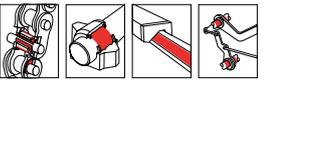
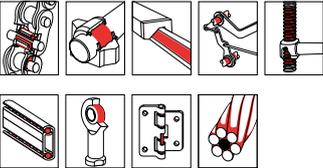
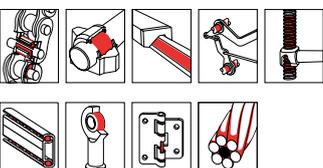
## Пасты

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Белый цвет Белые твердые смазочные вещества Минеральное масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: $-15^{\circ}\text{C} \rightarrow +1.150^{\circ}\text{C}$ Запрессовка: не подходит Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.400 Н Трение в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,09$	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
   	Белый цвет Оксиды металлов Силиконовое масло Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: $-40^{\circ}\text{C} \rightarrow +180^{\circ}\text{C}$ Теплопроводность: ок. 0,7 W/mK Электрическая прочность (20°C): ок. 19 кВ/мм Тепловая емкость (21°C): ок. 1,03 Дж/см <sup>3</sup> K	Тюбик 40 мл Банка 500 г Бак 5 кг
   	Светлый цвет Силиконовое масло Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: $-40^{\circ}\text{C} \rightarrow +200^{\circ}\text{C}$ Удельное сопротивление (25°C): ок. $10^{14}$ Ом·см Диэлектрическая проницаемость ( $10^2 - 10^5$ Гц): 2,75 Электрическая прочность (0,05 дюйма): ок. 35 кВ/мм	Банка 500 г Бак 5 кг

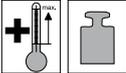
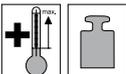


## МАСЛА С ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫМИ ПРИСАДКАМИ ДЛЯ НАДЕЖНОЙ СМАЗКИ

### Масла

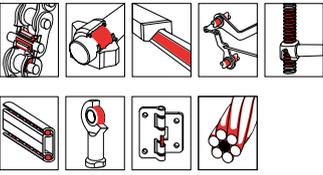
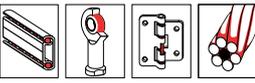
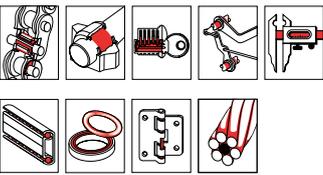
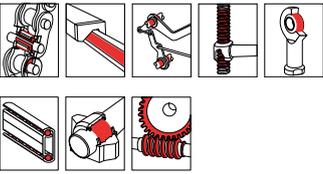
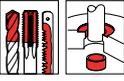
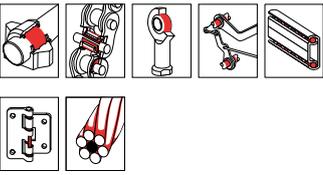
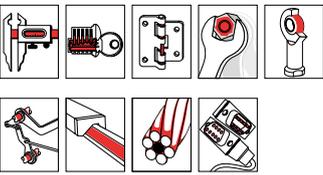
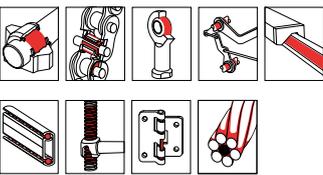
Продукт	Название	Области применения	Назначение
<b>OKS 30</b>	Присадка Mo <sub>x</sub> -Active		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Противоизносная присадка универсального применения как добавка к промышленным маслам</li> <li>• Улучшает смазку для обкатки новых и отремонтированных машин</li> <li>• Выравнивание поверхностей ведет к уменьшению износа и термической нагрузке смазочного вещества</li> <li>• Обеспечивает увеличение интервалов смазки</li> </ul>
<b>Mo<sub>x</sub>- Active</b>			
<b>OKS 300</b>	Концентрат минерального масла MoS <sub>2</sub>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Присадка на основе MoS<sub>2</sub> и Mo<sub>x</sub></li> <li>• Уменьшает трение, температуру и износ</li> <li>• Выравнивает поверхности</li> <li>• Обладает аварийной антизадирной способностью</li> <li>• Проходит через обычные фильтры, не реагирует на магнитные фильтры</li> <li>• Добавка к трансмиссионным, моторным и машинным маслам</li> </ul>
<b>Mo<sub>x</sub>- Active</b>	ISO VG 100		
<b>OKS 310</b>	Высокотемпературное масло для смазки MoS <sub>2</sub>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Смазка элементов машин в диапазоне температур до +450 °C</li> <li>• Испарение основного масла без остатка выше +200 °C</li> <li>• Сухая смазка от +200 °C до +450 °C</li> <li>• Для применения на металлургических заводах, в литейных и прокатных цехах, а также при производстве керамики</li> </ul>
<b>OKS 340</b> <b>OKS 341*</b>	Защита цепей, высокая адгезия		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Синтетическое смазочное вещество для элементов машин, подверженных высоким давлениям или коррозионным воздействиям</li> <li>• Очень высокая проникающая способность</li> <li>• Высокая адгезия и устойчивость к центрифугированию</li> <li>• Очень хорошая защита от износа</li> <li>• Нейтрально к цепям с уплотнительными кольцами круглого сечения</li> <li>• Для быстроходных цепей</li> </ul>
<b>Mo<sub>x</sub>- Active</b>	ISO VG 460 DIN 51 502: CLP X 460		
<b>OKS 350</b>	Высокотемпературное масло для смазки цепей с MoS <sub>2</sub> , синтетическое		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Синтетическое масло для элементов машин при высоких температурах</li> <li>• Высокая способность к восприятию нагрузки благодаря мельчайшему, гомогенному распределению MoS<sub>2</sub> в масле</li> <li>• Аварийная антизадирная способность при работе всухую благодаря MoS<sub>2</sub></li> <li>• Ярко выраженное адгезионное и смазочное действие без склонности к стеканию и высыханию</li> <li>• Не содержит силикона</li> </ul>
<b>Mo<sub>x</sub>- Active</b>	ISO VG 220		
<b>OKS 352</b> <b>OKS 3521*</b>	Высокотемпературное масло, светлый цвет, синтетическое		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Синтетическое высокотемпературное масло</li> <li>• Хорошая защита от износа благодаря противоизносным присадкам</li> <li>• Очень хорошая защита от окисления, в результате чего стойкость к старению</li> <li>• Низкая склонность к стеканию при высоких температурах</li> <li>• Хорошая водо- и паростойкость</li> </ul>
<b>ChronoLube System</b>	DIN 51 502: CLP E 320		
<b>OKS 353</b>	Высокотемпературное масло, светлый цвет, синтетическое		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Синтетическое высокотемпературное масло</li> <li>• Хорошая защита от износа благодаря противоизносным присадкам</li> <li>• Очень хорошая защита от окисления, в результате чего стойкость к старению</li> <li>• Низкая склонность к стеканию при высоких температурах, минимальные потери при испарении</li> <li>• Испарение без остатка</li> <li>• Хорошее очищающее действие</li> </ul>
	ISO VG 100 DIN 51 502: CLP E 100		

**Масла**

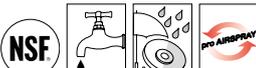
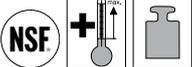
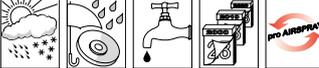
Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Зеленоватый цвет Mo <sub>x</sub> -Active Сложный эфир	Рабочие температуры: не подходит Плотность (20 °C): 1,03 г/мл Вязкость (40 °C): 70 мм <sup>2</sup> /с	Банка 1 л Канистра 5 л
	Черный цвет MoS <sub>2</sub> Mo <sub>x</sub> -Active Минеральное масло	Рабочие температуры: не подходит Плотность (20 °C): 0,92 г/мл Вязкость (40 °C): ок. 90 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не подходит	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Черный цвет MoS <sub>2</sub> Полигликоль	Рабочие температуры: → +200 °C/+450 °C Плотность (20 °C): 0,99 г/мл Вязкость (40 °C): ок. 108 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.600 Н	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л
	Зелёный цвет Mo <sub>x</sub> -Active Усилитель адгезии Полиизобутилен	Рабочие температуры: -30 °C → +180 °C Плотность (20 °C): 0,90 г/мл Вязкость (40 °C): 440 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.600 Н	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль* 400 мл
	Черный цвет MoS <sub>2</sub> Mo <sub>x</sub> -Active Синтетическое масло	Рабочие температуры: -30 °C → +250 °C Плотность (20 °C): 0,90 г/мл Вязкость (40 °C): 240 мм <sup>2</sup> /с	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Желтоватый цвет Сложный эфир	Рабочие температуры: -10 °C → +250 °C Плотность (20 °C): 0,90 г/мл Вязкость (40 °C): 270 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.400 Н	Картридж CL 120 см <sup>3</sup> Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль* 400 мл
	Желтый цвет Сложный эфир	Рабочие температуры: -25 °C → +250 °C Плотность (20 °C): 0,91 г/мл Вязкость (40 °C): 100 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.000 Н	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л

## МАСЛА С ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫМИ ПРИСАДКАМИ ДЛЯ НАДЕЖНОЙ СМАЗКИ

### Масла

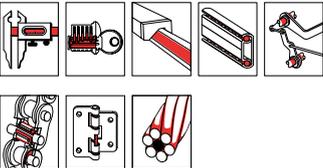
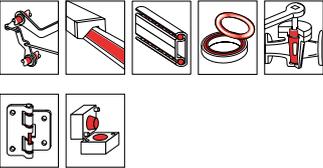
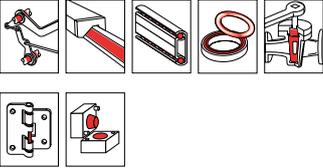
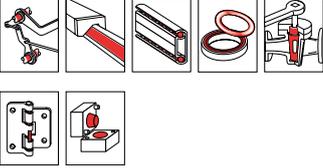
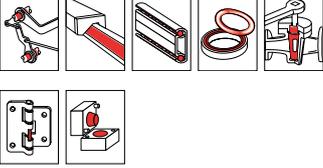
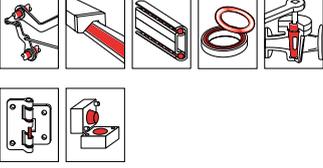
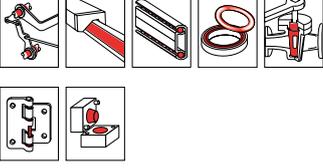
Продукт	Название	Области применения	Назначение
<b>OKS 354</b> <b>OKS 3541*</b>	Высокотемпературная адгезивная смазка, синтетическая		<ul style="list-style-type: none"> <li>Смазка элементов машин при высоких температурах или сильном воздействии воды</li> <li>Очень хорошая защита от окисления, в результате чего стойкость к старению</li> <li>Очень хорошая стойкость к воде, водяному пару и агрессивным средам</li> <li>Экстремально высокая адгезия</li> </ul>
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	DIN 51 502: CLP E 4.000		
<b>OKS 370</b> <b>OKS 371*</b>	Универсальное масло для техники пищевой промышленности		<ul style="list-style-type: none"> <li>Высокоэффективное масло для высокоточных элементов машин</li> <li>Без вкуса и запаха</li> <li>Очень высокая проникающая способность</li> <li>Вытесняет воду, растворяет грязь и ржавчину</li> <li>Смывается с текстиля</li> <li>Используется в текстильной и упаковочной промышленности</li> </ul>
<b>OKS 387</b>	Высокотемпературная смазка для цепей техники пищевой промышленности		<ul style="list-style-type: none"> <li>Синтетическое смазочное вещество с графитом для мест с высокой нагрузкой при экстремальных температурах</li> <li>Уменьшает износ, отличная смазочная и аварийная антизадириная способность</li> <li>Основное масло, испаряющееся при температурах выше +200 °C без запаха и остатка</li> <li>Сухая смазка до +600 °C</li> </ul>
<b>OKS 390</b> <b>OKS 391*</b>	Масло для смазки и охлаждения при резке всех металлов		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для работ по резке любых металлов</li> <li>Обеспечивает высокие скорости резания</li> <li>Снижает расход энергии</li> <li>Обеспечивает оптимальные поверхности резания и увеличивает ресурс инструментов</li> <li>Универсальное применение в мастерских и при монтажных работах</li> </ul>
<b>OKS 600</b> <b>OKS 601*</b>	Универсальное масло		<ul style="list-style-type: none"> <li>Жидкое универсальное масло</li> <li>Очень хорошая способность к расползанию</li> <li>Отличная защита от коррозии</li> <li>Демонтаж заржавевших деталей</li> <li>Отличная смазочная способность</li> <li>Вытесняет влагу</li> <li>Чистка и уход за металлическими поверхностями</li> <li>Защита электрических контактов</li> </ul>
<b>OKS 641</b> <i>New Formulation!</i>	Масло для обслуживания		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для демонтажа, смазки и ухода за элементами машин и металлическими поверхностями</li> <li>Хорошее очищающее действие</li> <li>Временная защита от коррозии</li> <li>Вытесняет влагу</li> <li>Для применения в промышленности и мастерских</li> </ul>
<b>OKS 670</b> <b>OKS 671*</b> <i>New Formulation!</i>	Высокоэффективное масло для смазки с белыми твердыми смазочными веществами		<ul style="list-style-type: none"> <li>Долговременная смазка элементов машин, подверженных воздействию высоких давлений, пыли или влажности</li> <li>Хорошая защита от коррозии</li> <li>Идеально для цепей, работающих в пыли, например, в транспортерах, упаковочных машинах и фасовочных автоматах</li> </ul>

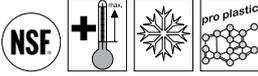
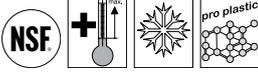
## Масла

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Желтоватый цвет Mo <sub>x</sub> -Active Сложный эфир	Рабочие температуры: -10 °C → +250 °C Плотность (20 °C): 0,91 г/мл Вязкость (40 °C): 4.000 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.200 Н	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль* 400 мл
  OKS 370: NSF H1 Per. № 124382 OKS 371: NSF H1 Per. № 124384	Без цвета Белое масло	Рабочие температуры: -10 °C → +180 °C Плотность (20 °C): 0,88 г/мл Вязкость (40 °C): 14 мм <sup>2</sup> /с	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль* 400 мл
  NSF H1 Per. № 126583	Черный цвет Графит Полигликоль	Рабочие температуры: макс. +600 °C Плотность (20 °C): 1,04 г/мл Вязкость (40 °C): 190 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.800 Н	Канистра 5 л Канистра 25 л
	Желтоватый цвет Минеральное масло	Рабочие температуры: не подходит Плотность (20 °C): 0,87 г/мл Вязкость (40 °C): 22 мм <sup>2</sup> /с	Бутылка 250 мл Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль* 400 мл
	Прозрачный коричневатый цвет Минеральное масло	Рабочие температуры: -30 °C → +60 °C / 150 °C (после испарения растворителя) Плотность (20 °C): 0,81 г/мл Вязкость основного масла (40 °C): ок. 3 мм <sup>2</sup> /с Испытание распылением соляного тумана: >50 ч	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль* 400 мл
	Коричневый цвет Минеральное масло Растворитель	Рабочие температуры: -30 °C → +60 °C / 150 °C (после испарения растворителя) Плотность (20 °C): 0,82 г/мл Вязкость (40 °C): 3 мм <sup>2</sup> /с SRV, коэффициент трения: μ = 0,11 SRV, износ: 0,003 мм <sup>3</sup> Испытание распылением соляного тумана: >100 ч	Аэрозоль 400 мл
	Бежевый цвет Белые твердые смазочные вещества Минеральное масло	Рабочие температуры: -30 °C → +60 °C / 150 °C (после испарения растворителя) Плотность (20 °C): 0,82 г/мл Вязкость (40 °C): 18 мм <sup>2</sup> /с SRV, коэффициент трения: μ = 0,08 SRV, износ: 0,002 мм <sup>3</sup> Испытание распылением соляного тумана: >150 ч	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль* 400 мл

## МАСЛА С ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫМИ ПРИСАДКАМИ ДЛЯ НАДЕЖНОЙ СМАЗКИ

### Масла

Продукт	Название	Области применения	Назначение
<b>OKS 700</b> <b>OKS 701*</b>	Масло для ухода за точными деталями, синтетическое  DIN 51502: CL X 15		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для смазки и ухода за точными механическими элементами машин</li> <li>• Без смол и кислот</li> <li>• Высокая проникающая способность</li> <li>• Очень хорошая способность к смачиванию</li> <li>• Стойкость к пластмассам</li> <li>• Для применения с измерительными инструментами в точном приборостроении или оптике</li> </ul>
<b>OKS 1010/1</b>	Силиконовые масла, 100 cSt		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Разделяющая смазка для пластмасс и эластомеров</li> <li>• Также как демпфирующее масло</li> <li>• Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам</li> <li>• Широкий диапазон температур применения</li> <li>• Очень хорошее смачивание поверхности</li> <li>• Без смол и кислот</li> </ul>
<b>OKS 1010/2</b>	Силиконовые масла, 1000 cSt		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Разделяющая смазка для пластмасс и эластомеров</li> <li>• Также как демпфирующее масло</li> <li>• Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам</li> <li>• Широкий диапазон температур применения</li> <li>• Очень хорошее смачивание поверхности</li> <li>• Без смол и кислот</li> </ul>
<b>OKS 1020/2</b>	Силиконовые масла, 2000 cSt		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Разделяющая смазка для пластмасс и эластомеров</li> <li>• Также как демпфирующее масло</li> <li>• Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам</li> <li>• Широкий диапазон температур применения</li> <li>• Очень хорошее смачивание поверхности</li> <li>• Без смол и кислот</li> </ul>
<b>OKS 1035/1</b>	Силиконовые масла, 350 cSt		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Разделяющая смазка для пластмасс и эластомеров</li> <li>• Также как демпфирующее масло</li> <li>• Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам</li> <li>• Широкий диапазон температур применения</li> <li>• Очень хорошее смачивание поверхности</li> <li>• Без смол и кислот</li> </ul>
<b>OKS 1050/0</b>	Силиконовые масла, 50 cSt		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Разделяющая смазка для пластмасс и эластомеров</li> <li>• Также как демпфирующее масло</li> <li>• Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам</li> <li>• Широкий диапазон температур применения</li> <li>• Очень хорошее смачивание поверхности</li> <li>• Без смол и кислот</li> </ul>
<b>OKS 1050/1</b>	Силиконовые масла, 500 cSt		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Разделяющая смазка для пластмасс и эластомеров</li> <li>• Также как демпфирующее масло</li> <li>• Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам</li> <li>• Широкий диапазон температур применения</li> <li>• Очень хорошее смачивание поверхности</li> <li>• Без смол и кислот</li> </ul>

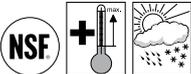
Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Светло-коричневый цвет Полиизобутилен	Рабочие температуры: -50 °С → +100 °С Плотность (20 °С): 0,84 г/мл Вязкость (40 °С): 17,5 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не подходит	Канистра 5 л Канистра 25 л 100 мл Аэрозоль* Аэрозоль* 400 мл
	Без цвета Силиконовое масло	Рабочие температуры: -55 °С → +200 °С Плотность (20 °С): 0,96 – 0,97 г/мл Вязкость (25 °С): 100 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не подходит	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 NSF H1 Per. № 135921	Без цвета Силиконовое масло	Рабочие температуры: -55 °С → +200 °С Плотность (20 °С): 0,96 – 0,97 г/мл Вязкость (25 °С): 1.000 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не подходит	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Без цвета Силиконовое масло	Рабочие температуры: -55 °С → +200 °С Плотность (20 °С): 0,96 – 0,97 г/мл Вязкость (25 °С): 2.000 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не подходит	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 NSF H1 Per. № 154506	Без цвета Силиконовое масло	Рабочие температуры: -55 °С → +200 °С Плотность (20 °С): 0,96 – 0,97 г/мл Вязкость (25 °С): 350 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не подходит	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Без цвета Силиконовое масло	Рабочие температуры: -55 °С → +200 °С Плотность (20 °С): 0,96 – 0,97 г/мл Вязкость (25 °С): 50 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не подходит	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Без цвета Силиконовое масло	Рабочие температуры: -55 °С → +200 °С Плотность (20 °С): 0,96 – 0,97 г/мл Вязкость (25 °С): 500 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не подходит	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л

## МАСЛА С ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫМИ ПРИСАДКАМИ ДЛЯ НАДЕЖНОЙ СМАЗКИ

### Масла

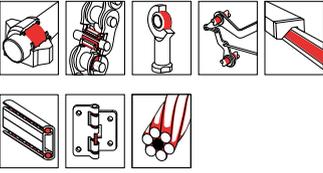
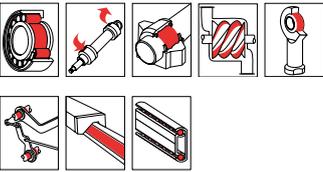
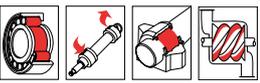
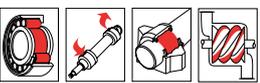
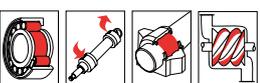
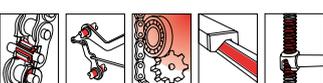
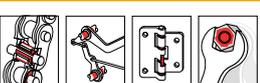
Продукт	Название	Области применения	Назначение
<b>OKS 3570</b> <b>OKS 3571*</b>	Высокотемпературное масло для смазки цепей в технике пищевой промышленности		<ul style="list-style-type: none"> <li>Смазка цепей, сочленений, крепежных и сушильных рамок или направляющих при высоких температурах до 250°C</li> <li>Хорошая адгезия на металлических поверхностях</li> <li>Очень хорошая водостойкость</li> <li>Очень хорошая окисляемость</li> <li>Для применения в транспортных системах, в лакировальных, перегоночных и сушильных установках упаковочной и пищевой промышленности</li> </ul>
<b>ChronoLube System</b>	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP E 320		
<b>OKS 3600</b> <b>OKS 3601*</b>	Высокоэффективное антикоррозионное масло для техники пищевой промышленности		<ul style="list-style-type: none"> <li>Отличная защита от коррозии чистых деталей машины, используемых также в технике пищевой промышленности</li> <li>Хранение и смазка при корродирующих условиях. Хорошая проникающая способность</li> <li>Содержит деактиватор цветных металлов</li> <li>Транспортировочная защита металлических поверхностей, упакованных и неупакованных машин в экстремальных климатических условиях, промышленной атмосфере или при испытаниях на атмосферную коррозию под крышей</li> </ul>
<b>New</b>			
<b>OKS 3710</b> <b>OKS 3711*</b>	Низкотемпературное масло для техники пищевой промышленности		<ul style="list-style-type: none"> <li>Синтетическое масло для постоянных низких темп.</li> <li>Например, для низкотемпературных холодильников, камер шоковой заморозки и т.д.</li> <li>Очень хорошие свойства при низких температурах</li> <li>Оптимальные присадки для защиты от окисления и старения</li> <li>Продолжительная эксплуатация</li> <li>Не содержит MOSH/МОАН</li> </ul>
<b>New</b>	ISO VG 10 DIN 51 502: CL HC 10		
<b>OKS 3720</b>	Трансмиссионное масло для техники пищевой промышл.		<ul style="list-style-type: none"> <li>Синтетическое</li> <li>Также для смазки подшипников качения и скольжения, цепей и других деталей</li> <li>Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению</li> <li>Хорошая защита от износа</li> <li>Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам</li> </ul>
<b>ChronoLube System</b>	ISO VG 220 DIN 51 502: CLP HC 220		
<b>OKS 3725</b>	Трансмиссионное масло для техники пищевой промышл.		<ul style="list-style-type: none"> <li>Синтетическое</li> <li>Также для смазки подшипников качения и скольжения, цепей и других деталей</li> <li>Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению</li> <li>Хорошая защита от износа</li> <li>Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам</li> </ul>
	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP HC 320		
<b>OKS 3730</b>	Трансмиссионное масло для техники пищевой промышл.		<ul style="list-style-type: none"> <li>Синтетическое</li> <li>Также для смазки подшипников качения и скольжения, цепей и других деталей</li> <li>Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению</li> <li>Хорошая защита от износа</li> <li>Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам</li> </ul>
	ISO VG 460 DIN 51 502: CLP HC 460		
<b>OKS 3740</b>	Трансмиссионное масло для техники пищевой промышл.		<ul style="list-style-type: none"> <li>Синтетическое</li> <li>Также для смазки подшипников качения и скольжения, цепей и других деталей</li> <li>Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению</li> <li>Хорошая защита от износа</li> <li>Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам</li> </ul>
	ISO VG 680 DIN 51 502: CLP HC 680		

**Масла**

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 <p>OKS 3570: NSF H1 Per. № 145347 OKS 3571: NSF H1 Per. № 147769</p>	<p>Желтовато-красный цвет Синтетическое масло</p>	<p>Рабочие температуры: -10 °С → +250 °С Плотность (20 °С): 0,87 г/мл Вязкость (40 °С): 300 мм<sup>2</sup>/с</p>	<p>Картридж CL 120 см<sup>3</sup> Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль* 400 мл</p>
 <p>OKS 3600: NSF H1 Per. № 153877 OKS 3601: NSF H1 Per. № 154933</p>	<p>желто-коричневый Цвет Полиальфаолефин (РАО)</p>	<p>Рабочие температуры: -40 °С → +80 °С Плотность (20 °С): 0,81 г/мл Вязкость (40 °С): &gt;21,5 мм<sup>2</sup>/с Испытание распылением соляного тумана: &gt; 100 ч</p>	<p>Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль* 400 мл</p>
 <p>OKS 3710: NSF H1 Per. № 142477 OKS 3711: NSF H1 Per. № 155620</p>	<p>Без цвета Полиальфаолефин (РАО)</p>	<p>Рабочие температуры: -60 °С → +135 °С Плотность (20 °С): 0,80 г/мл Вязкость (40 °С): 7,25 мм<sup>2</sup>/с</p>	<p>Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль* 400 мл</p>
 <p>NSF H1 Per. № 135752</p>	<p>Без цвета Синтетическая масляная смесь</p>	<p>Рабочие температуры: -30 °С → +120 °С Плотность (20 °С): 0,86 г/мл Вязкость (40 °С): 220 мм<sup>2</sup>/с Степень выдерживания нагрузки: степень усилия &gt;12</p>	<p>Картридж CL 120 см<sup>3</sup> Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л</p>
 <p>NSF H1 Per. № 143596</p>	<p>Без цвета Синтетическая масляная смесь</p>	<p>Рабочие температуры: -30 °С → +120 °С Плотность (20 °С): 0,85 г/мл Вязкость (40 °С): 320 мм<sup>2</sup>/с Степень выдерживания нагрузки: степень усилия &gt;12</p>	<p>Канистра 5 л Канистра 25 л</p>
 <p>NSF H1 Per. № 135753</p>	<p>Без цвета-Светло-желтый цвет Синтетическая масляная смесь</p>	<p>Рабочие температуры: -30 °С → +120 °С Плотность (20 °С): 0,86 г/мл Вязкость (40 °С): 460 мм<sup>2</sup>/с Степень выдерживания нагрузки: степень усилия &gt;12</p>	<p>Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л</p>
 <p>NSF H1 Per. № 135754</p>	<p>Без цвета Синтетическая масляная смесь</p>	<p>Рабочие температуры: -25 °С → +120 °С Плотность (20 °С): 0,86 г/мл Вязкость (40 °С): 680 мм<sup>2</sup>/с Степень выдерживания нагрузки: степень усилия &gt;12</p>	<p>Канистра 5 л Канистра 25 л</p>

## МАСЛА С ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫМИ ПРИСАДКАМИ ДЛЯ НАДЕЖНОЙ СМАЗКИ

### Масла

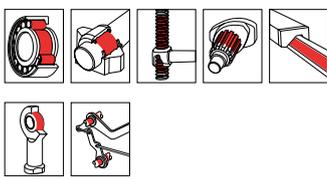
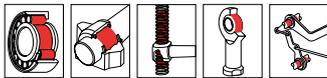
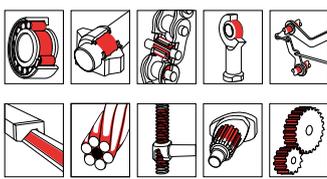
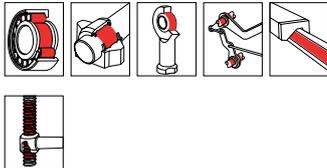
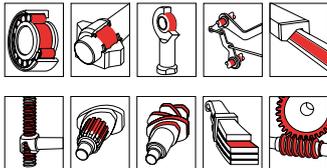
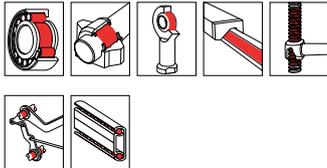
Продукт	Название	Области применения	Назначение
<b>OKS 3750</b> <b>OKS 3751*</b>  <i>New Formulation!</i>	Адгезивная смазка с PTFE  ISO VG 100 DIN 51 502: CLF HC 100		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Масло для смазки с PTFE, не содержит MOSH/МОАН</li> <li>• Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению</li> <li>• Очень хорошая защита от износа</li> <li>• Хорошая адгезия</li> <li>• Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам</li> <li>• Без вкуса и запаха</li> </ul>
<b>OKS 3760</b>  <i>ChronoLube System</i>	Многоцелевое масло для техники пищевой промышленности  ISO VG 100 DIN 51 502: HLP HC 100 DIN 51 502: VDL HC 100		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Синтетическое многоцелевое масло</li> <li>• Подходит также как компрессорное масло и масло для гидросистем</li> <li>• Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению</li> <li>• Хорошая защита от износа</li> <li>• Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам</li> <li>• Без вкуса и запаха</li> </ul>
<b>OKS 3770</b>	Масло для гидросистем техники пищевой промышленности  ISO VG 46 DIN 51 502: HLP HC 46 DIN 51 502: VDL HC 46		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Синтетическое масло для гидросистем, а также других элементов машин</li> <li>• Компрессорное масло для винтовых и многосекторных компрессоров</li> <li>• Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению</li> <li>• Хорошая защита от износа</li> <li>• Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам</li> </ul>
<b>OKS 3775</b>	Масло для гидросистем техники пищевой промышленности  ISO VG 32 DIN 51 502: HLP HC 32 DIN 51 502: VDL HC 32		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Синтетическое масло для гидросистем, а также других элементов машин</li> <li>• Компрессорное масло для винтовых и многосекторных компрессоров</li> <li>• Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению</li> <li>• Хорошая защита от износа</li> <li>• Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам</li> </ul>
<b>OKS 3780</b>	Масло для гидросистем техники пищевой промышленности  ISO VG 68 DIN 51 502: HLP HC 68 DIN 51 502: VDL HC 68		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Синтетическое масло для гидросистем, а также других элементов машин</li> <li>• Компрессорное масло для винтовых и многосекторных компрессоров</li> <li>• Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению</li> <li>• Хорошая защита от износа</li> <li>• Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам</li> </ul>
<b>OKS 3790</b>	Синтетическое сахаро-отделительное масло		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для отделения сахарной корки и чистки деталей машин</li> <li>• Смазка точных механизмов</li> <li>• Смазочное вещество для вытягиваемых упаковок</li> <li>• Хорошее чистящее и смазочное действие</li> <li>• Хорошая защита от износа и коррозии</li> <li>• Эмульсия без запаха и вкуса</li> <li>• Специально для применения в кондитерской промышленности</li> </ul>
<b>OKS 8600</b> <b>OKS 8601*</b>	Универсальное масло BIOlogic  ISO VG 32 DIN 51 502: CLX 32		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Биологически распадающееся универсальное масло в диапазоне температур до 160 °C</li> <li>• Хорошая проникающая и смазочная способность</li> <li>• Без ЛОВ</li> <li>• Не содержит силикона</li> <li>• Для применения в лесном, сельском и водном хозяйстве</li> </ul>

**Масла**

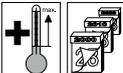
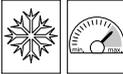
Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 <p>OKS 3750: NSF H1 Per. № 124383 OKS 3751: NSF H1 Per. № 124801</p>	Беловатый цвет PTFE Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -35 °C → +180 °C Плотность (20 °C): 0,85 г/мл Вязкость (40 °C): 100 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.000 Н	Канистра 5 л Аэрозоль* 400 мл
 <p>NSF H1 Per. № 129964</p>	Без цвета Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -35 °C → +135 °C Плотность (20 °C): 0,84 г/мл Вязкость (40 °C): 100 мм <sup>2</sup> /с	Картридж CL 120 см <sup>3</sup> Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 <p>NSF H1 Per. № 129962</p>	Без цвета Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -40 °C → +135 °C Плотность (20 °C): 0,83 г/мл Вязкость (40 °C): 46 мм <sup>2</sup> /с	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 <p>NSF H1 Per. № 143597</p>	Без цвета Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -45 °C → +135 °C Плотность (20 °C): 0,83 г/мл Вязкость (40 °C): 32 мм <sup>2</sup> /с	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 <p>NSF H1 Per. № 136036</p>	Без цвета Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -40 °C → +135 °C Плотность (20 °C): 0,83 г/мл Вязкость (40 °C): 66 мм <sup>2</sup> /с	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 <p>NSF H1 Per. № 128470</p>	Без цвета Вода Полигликоль	Рабочие температуры: -5 °C → +80 °C Плотность (20 °C): 1,06 г/мл Вязкость (40 °C): 20 – 24 мм <sup>2</sup> /с	Канистра 5 л Канистра 25 л
	желтовато-светло-коричневый цвет Сложный эфир	Рабочие температуры: -5 °C → +160 °C Плотность (20 °C): 0,92 г/мл Вязкость (40 °C): 35 – 40 мм <sup>2</sup> /с	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль* 300 мл

## КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО СМАЗЫВАНИЯ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Консистентные смазки

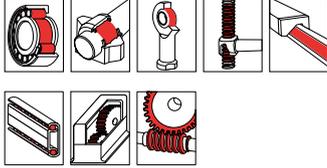
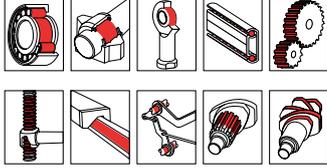
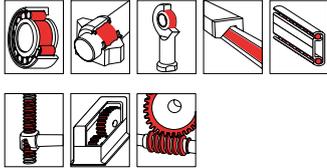
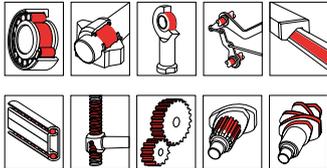
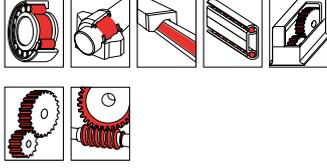
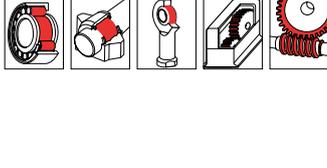
Продукт	Название	Области применения	Назначение
<b>OKS 400</b>  	Высокоэффективная многоцелевая MoS <sub>2</sub> -смазка  DIN 51 502: KPF2K-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для высоконагруженных или испытывающих ударные нагрузки подшипников качения и скольжения, валов и шарниров</li> <li>• Образование скользящей пленки MoS<sub>2</sub> для аварийной антизадирной способности</li> <li>• Устойчива к старению и окислению</li> <li>• Смазка высокого давления для универсального применения</li> </ul>
<b>OKS 402</b>	Высокоэффективная смазка для подшипников качения  DIN 51 502: K2K-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для таких элементов машин, как подшипники качения и скольжения, валы и направляющие скольжения при нормальных нагрузках</li> <li>• Уменьшает износ</li> <li>• Хорошая стойкость к давлению и водостойкость</li> <li>• Устойчива к старению и окислению</li> <li>• Многоцелевая смазка</li> <li>• Имеется также в классе NLGI 3</li> </ul>
<b>OKS 403</b>	Специальная консистентная смазка при воздействии морской воды  DIN 51 502: KP1-2E-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Смазка элементов машин при воздействии пресной и морской воды</li> <li>• Отличная защита от коррозии</li> <li>• Хорошая адгезия</li> <li>• Хорошо зарекомендовала себя в мокром производстве и в береговых и морских условиях</li> <li>• Подходит в качестве смазки для водяных насосов</li> </ul>
<b>OKS 404</b>  	Высокоэффективная высокотемпературная консистентная смазка  DIN 51 502: KP2P-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для смазки работающих под высоким давлением подшипников качения и скольжения в широком диапазоне температур</li> <li>• Уменьшает износ</li> <li>• Хорошая стойкость к давлению</li> <li>• Хорошая водостойкость</li> <li>• Устойчива к старению и окислению</li> <li>• Хорошая защита от коррозии</li> <li>• Современная консистентная смазка с широким спектром применения</li> </ul>
<b>OKS 410</b>  	Долговременная консистентная MoS <sub>2</sub> -смазка для высоких давлений  DIN 51 502: KPF2K-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Долговременная смазка деталей, подверженных давлению и ударной нагрузке, также в условиях атмосферной коррозии</li> <li>• Хорошая аварийная антизадирная способность</li> <li>• Очень хорошая защита от износа</li> <li>• Хорошая водостойкость</li> <li>• Высокая адгезия</li> <li>• Для тяжелых условий, например, в прокатных цехах, для строительных и сельскохозяйственных машин, в горной промышленности и в портах</li> </ul>
<b>OKS 416</b>	Низкотемпературная консистентная смазка для высоких скоростей  DIN 51 502: KPE2K-50		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Пластичность также при низких температурах</li> <li>• Хорошая защита от износа</li> <li>• Высокая стойкость к динамическим нагрузкам</li> <li>• Хорошая защита от коррозии</li> <li>• Надежная смазка подъемно-транспортных устройств и подшипников валов в холодильниках</li> <li>• Подходит в качестве инструментальной консистентной смазки</li> </ul>
<b>OKS 418</b>	Высокотемпературная консистентная смазка  DIN 51 502: KPF2N-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Смазка подшипников скольжения и качения при высоких температурах</li> <li>• Долговременная смазка деталей с высокой термической нагрузкой</li> <li>• Хорошая защита от износа</li> <li>• Хорошая стойкость к окислению и старению</li> <li>• Экономичная высокотемпературная смазка для подшипников без температуры каплепадения</li> </ul>

### Консистентные смазки

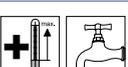
Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Черный цвет $\text{MoS}_2$ Минеральное масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: $-30^\circ\text{C} \rightarrow +120^\circ\text{C}$ Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 300.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 100 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.600 Н	Картридж CL 120 см <sup>3</sup> Тюбик 80 мл Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Бежевый цвет Минеральное масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: $-30^\circ\text{C} \rightarrow +120^\circ\text{C}$ Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 500.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 110 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.000 Н	Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Коричневый цвет Противоизносные присадки Минеральное масло Кальциевое мыло	Рабочие температуры: $-25^\circ\text{C} \rightarrow +80^\circ\text{C}$ Класс NLGI: 1-2 Величина DN (dm x n): 350.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 100 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.000 Н	Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Светлый цвет Противоизносные присадки Минеральное масло Полиальфаолефин (PAO) Комплексное литиевое мыло	Рабочие температуры: $-30^\circ\text{C} \rightarrow +150^\circ\text{C}$ Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 350.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 100 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.800 Н	Картридж CL 120 см <sup>3</sup> Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Серый цвет $\text{MoS}_2$ $\text{Mo}_x$ -Active Минеральное масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: $-20^\circ\text{C} \rightarrow +130^\circ\text{C}$ Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 500.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 185 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.600 Н	Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
 <p>Биологический распад:            CEC-L-33-A93 21 день &gt; 70 %</p>	Желтый цвет Противоизносные присадки Полусинтетическое масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: $-50^\circ\text{C} \rightarrow +120^\circ\text{C}$ Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 1.000.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 15 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.400 Н	Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг
	Черный цвет $\text{MoS}_2$ Минеральное масло Силикат	Рабочие температуры: $-25^\circ\text{C} \rightarrow +150^\circ\text{C}$ Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 400.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 220 мм <sup>2</sup> /с	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг

## КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО СМАЗЫВАНИЯ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Консистентные смазки

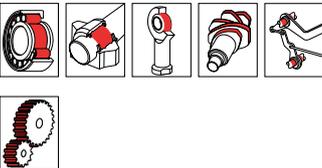
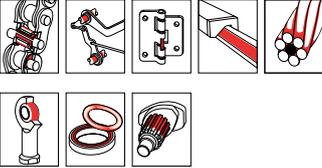
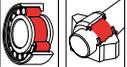
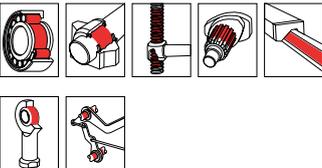
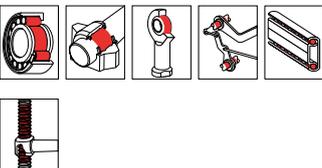
Продукт	Название	Области применения	Назначение
<b>OKS 420</b>   	<b>Высокотемпературная многоцелевая консистентная смазка</b>  DIN 51 502: KP1-2P-10		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для подшипников качения и скольжения, медленно работающих передач и цепей при высоких температурах, ударной нагрузке, давлении или воздействии воды</li> <li>Очень высокая стойкость к ударной нагрузке и давлению</li> <li>Хорошая защита от износа, высокая адгезия</li> <li>Универсальное применение при повышенных требованиях</li> <li>Поставляется и как полужидкая смазка, NLGI 00</li> </ul>
	<b>OKS 422</b>  <b>Универсальная консистентная смазка для длительного смазывания</b>  DIN 51 502: KPHC2N-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для подшипников качения и скольжения и валов при экстремальных температурах или высоких скоростях</li> <li>Очень высокая стойкость к ударной нагрузке и давлению</li> <li>Очень хорошая защита от износа</li> <li>Большие интервалы добавления смазки</li> <li>Применение за рамками нормальных диапазонов</li> <li>Для смазки подшипников валов в станках</li> </ul>
<b>OKS 424</b>	<b>Синтетическая высокотемпературная консистентная смазка</b>  DIN 51 502: KHC1-2S-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для подшипников качения и скольжения при высоких температурах и высоких нагрузках</li> <li>Хорошая термостойкость</li> <li>Хорошая совместимость с пластмассами и эластомерами</li> <li>Хорошая стойкость к агрессивным воздействиям окружающей среды</li> <li>Подходит для смазки вентиляторов отходящих газов</li> </ul>
<b>OKS 425</b>	<b>Синтетическая долговременная консистентная смазка</b>  DIN 51 502: KPHC2K-50		<ul style="list-style-type: none"> <li>Долговременная или предварительная смазка элементов машин, подверженных воздействию высоких давлений и высокой температуры</li> <li>Очень хорошая защита от износа</li> <li>Для высоких скоростей</li> <li>Хорошая термостойкость</li> <li>Смазка подшипников валов</li> </ul>
<b>OKS 427</b>	<b>Консистентная смазка для передач и подшипников</b>  DIN 51 502: GP0/00P-10		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для относительно медленно работающих передач, альтернатива смазочному маслу</li> <li>Смазка приводных и конвейерных цепей, подшипников качения и скольжения</li> <li>Для высоких давлений, также при ударной нагрузке</li> <li>Минимизация утечек по сравнению со смазочным маслом</li> <li>Очень хорошая защита от износа</li> </ul>
<b>OKS 428</b>	<b>Полужидкая трансмиссионная смазка, синтетическая</b>  DIN 51 502: GPPG00K-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для высоконагруженных передач в условиях атмосферной коррозии и/или при низких температурах, а также для расположенных под углом или вертикально валов, также для негерметичных передач</li> <li>Для подшипников качения с небольшими зазорами или высокими скоростями</li> <li>Для высоких давлений и ударной нагрузки</li> </ul>
<b>OKS 432</b>	<b>Высокотемпературная смазка для подшипников</b>  DIN 51 502: KP2R-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для подшипников качения и скольжения и похожих деталей при высоких нагрузках и температурах</li> <li>Очень хорошая защита от износа</li> <li>Хорошая стойкость к окислению и старению</li> <li>Хорошая стойкость к давлению</li> <li>Поддержание смазочного действия также при высоких температурах</li> </ul>

### Консистентные смазки

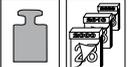
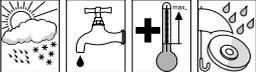
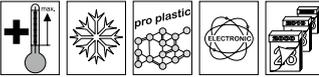
Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Бежевый цвет Mo <sub>x</sub> -Active Минеральное масло Поликарбамид	Рабочие температуры: -10 °C → +160 °C Класс NLGI: 1-2 Величина DN (dm x η): 300.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °C): 490 мм <sup>2</sup> /с	Картридж CL 120 см <sup>3</sup> Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Светлый цвет Противоизносные присадки Полиальфаолефин (PAO) Комплексное бариевое мыло	Рабочие температуры: -40 °C → +140 °C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x η): 800.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °C): 50 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.400 Н	Картридж CL 120 см <sup>3</sup> Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Кремовый цвет Полиальфаолефин (PAO) Поликарбамид	Рабочие температуры: -30 °C → +200 °C Класс NLGI: 1-2 Величина DN (dm x η): 350.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °C): 400 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 1.800 Н	Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Бежевый цвет Противоизносные присадки Полиальфаолефин (PAO) Спец. кальциевое мыло	Рабочие температуры: -50 °C → +130 °C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x η): 1.000.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °C): 30 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.400 Н	Картридж 400 мл Банка 1 кг
	Коричневатый цвет Минеральное масло Синтетическое масло Поликарбамид	Рабочие температуры: -15 °C → +160 °C Класс NLGI: 0-00 Величина DN (dm x η): не подходит Вязкость основного масла (40 °C): 490 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не подходит	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Коричневый цвет Противоизносные присадки Полигликоль Литиевое мыло	Рабочие температуры: -30 °C → +120 °C Класс NLGI: 00 Величина DN (dm x η): 600.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °C): 120 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.000 Н	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Коричневый цвет Противоизносные присадки Минеральное масло Комплексное алюминиевое мыло	Рабочие температуры: -25 °C → +190 °C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x η): 200.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °C): 230 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.800 Н	Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг

## КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО СМАЗЫВАНИЯ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Консистентные смазки

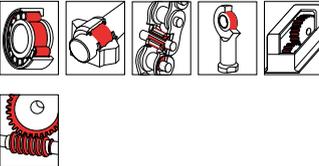
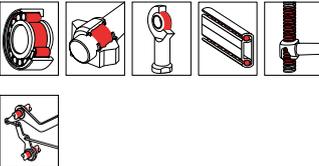
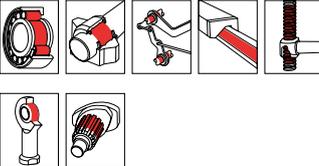
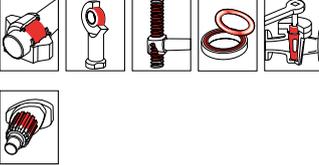
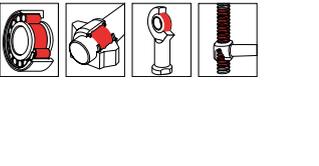
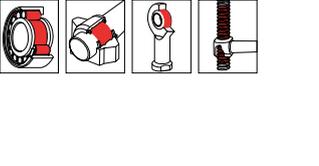
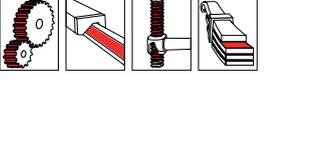
Продукт	Название	Области применения	Назначение
<b>OKS 433</b>  	Долговременная консистентная смазка для высоких давлений  DIN 51 502: KP2K-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для подшипников скольжения и качения при высоких давлениях</li> <li>Противоизносные присадки</li> <li>Хорошая защита от износа</li> <li>Хорошая стойкость к окислению и старению</li> <li>Для высоконагруженных цилиндрических и конических роликовых подшипников, например, в прокатных клетях, установках для горячей и холодной резки, кулисных камнях и валах</li> </ul>
<b>OKS 450</b> <b>OKS 451*</b>  	Адгезивная смазка для цепей, прозрачная  ISO VG 320 DIN 51 502: CLP X 320		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для быстроходных цепей и других элементов машин, подверженных высоким давлениям или коррозионным воздействиям</li> <li>Очень высокая проникающая способность</li> <li>Высокая адгезия</li> <li>Стойкость к центрифугированию</li> <li>Очень хорошая защита от износа</li> <li>Водостойкость</li> <li>Подходит для смазки гибких приводов</li> </ul>
<b>OKS 464</b>	Электропроводная консистентная смазка для подшипников качения  DIN 51 502: KHC2N-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>Специальная консистентная смазка для долговременного смазывания подшипников качения и скольжения с целью предотвращения электростатического заряда</li> <li>Хорошая стойкость к окислению и старению подшипников качения</li> <li>Для подшипников в электродвигателях, установках для вытягивания фольги, станках для печати на фольге и т.п.</li> </ul>
<b>OKS 468</b>	Смазочное вещество для пластмасс и эластомеров		<ul style="list-style-type: none"> <li>Консистентная смазка для смазывания и герметизации комбинаций пластмасса/пластмасса и пласт-масса/металл</li> <li>Хорошая совместимость с эластомерами и пластмассами, совместимость с EPDM</li> <li>Без силикона</li> <li>Высокая адгезия</li> <li>Без вкуса и запаха</li> </ul>
<b>OKS 469</b>	Смазочное вещество для пластмасс и эластомеров		<ul style="list-style-type: none"> <li>Консистентная смазка для смазывания и герметизации комбинаций пластмасса/пластмасса и пластмасса/металл</li> <li>Хорошая совместимость с эластомерами и пластмассами</li> <li>Без силикона</li> <li>Высокая адгезия</li> <li>Не влияет на качество пивной пены</li> <li>Без вкуса и запаха</li> </ul>
<b>OKS 470</b> <b>OKS 471*</b>	Белая высокоэффективная смазка универсального применения  DIN 51 502: KF2K-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для высоконагруженных подшипников качения и скольжения, валов и направляющих скольжения, если применение темных смазочных веществ невозможно</li> <li>Хорошие характеристики по давлению</li> <li>Уменьшает износ</li> <li>Устойчива к старению и окислению</li> <li>Водостойкость</li> </ul>
<b>OKS 472</b>	Низкотемпературная консистентная смазка для техники пищевой промышленности  DIN 51 502: KHC1K-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для подшипников качения и скольжения с небольшими зазорами и высокими скоростями вращения, при низких температурах, а также при небольших моментах выбега</li> <li>Функционирование смазочной пленки до -70 °C</li> <li>Уменьшает износ</li> <li>Хорошая стойкость к старению и окислению</li> <li>Для подшипников в холодильниках, на льдозаводах и т.п.</li> </ul>

### Консистентные смазки

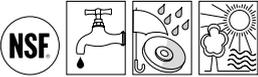
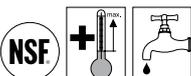
Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Красно-коричневый цвет Противоизносные присадки Минеральное масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: -20 °C → +120 °C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 400.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °C): 185 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.600 Н	Картридж CL 120 см <sup>3</sup> Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Прозрачный коричневый цвет Мо <sub>x</sub> -Active Усилитель адгезии Синтетическая масляная смесь	Рабочие температуры: -30 °C → +200 °C Класс NLGI: не подходит Величина DN (dm x n): не подходит Вязкость основного масла (40 °C): 300 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.400 Н	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль* 400 мл
	Черный цвет Углерод Полиальфаолефин (PAO) Литиевое мыло	Рабочие температуры: -40 °C → +150 °C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 1.000.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °C): 150 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не подходит Удельное сопротивление: макс. 10.000 Ом*см	Картридж 400 мл Банка 1 кг
  NSF H1 Per. № 135591	Без цвета Синтетическое масло Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: -25 °C → +150 °C Класс NLGI: не подходит Величина DN (dm x n): не подходит Вязкость основного масла (40 °C): 1.700 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не подходит	Банка 1 кг Бак 5 кг
  NSF H1 Per. № 131380 Испытана на совместимость с пивной пеной	Без цвета-przezroczysty Полиальфаолефин (PAO) Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: -25 °C → +150 °C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): не подходит Вязкость основного масла (40 °C): 400 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не подходит	Банка 1 кг
  OKS 470: NSF H2 Per. № 137707	Белый цвет Белые твердые смазочные вещества Минеральное масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: -30 °C → +120 °C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 300.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °C): ок. 110 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.600 Н	Тюбик 80 мл Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг Аэрозоль* 400 мл
  NSF H1 Per. № 135749	Белый цвет Полиальфаолефин (PAO) Сложный эфир Комплексное алюминиевое мыло	Рабочие температуры: -45 °C → +120 °C Класс NLGI: 1 Величина DN (dm x n): 800.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °C): 30 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не подходит	Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг

## КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО СМАЗЫВАНИЯ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Консистентные смазки

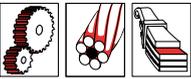
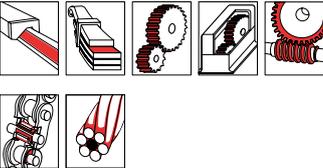
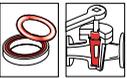
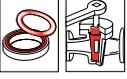
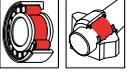
Продукт	Название	Области применения	Назначение
<b>OKS 473</b>	Полужидкая смазка для техники пищевой промышленности  DIN 51 502: KPHC00K-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для закрытых редукторов, подшипников качения и скольжения или для цепей и сочленений, если предусмотрено смазывание консистентной смазкой</li> <li>Подходит также для высоких скоростей вращения, при небольших зазорах подшипников или при небольшом свободном месте у редуктора</li> <li>Водостойкость</li> <li>Хорошо транспортируется с помощью установок централизованной смазки</li> </ul>
<b>OKS 475</b>	Высокоэффективная смазка  DIN 51 502: KFHC2K-60		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для подшипников с небольшими зазорами и высокими скоростями вращения, при низких и высоких температурах, а также для подшипников с небольшими моментами выбега</li> <li>Хорошая защита от износа благодаря PTFE</li> <li>Для смазки деталей из стекловолоконистых материалов</li> <li>Для быстро вращающихся подшипников в текстильной промышленности, в фасовочных и упаковочных машинах</li> </ul>
<b>OKS 476</b>	Многоцелевая смазка для техники пищевой промышленности  DIN 51 502: KP2K-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для подшипников качения и скольжения и других элементов машин</li> <li>Устойчива к холодной и горячей воде, а также к дезинфицирующим и чистящим средствам</li> <li>Устойчива к окислению</li> <li>Уменьшает износ</li> <li>Многоцелевая смазка универсального применения для техники пищевой промышленности</li> </ul>
<b>OKS 477</b>	Смазка для кранов техники пищевой промышленности  DIN 51 502: MHC3N-10		<ul style="list-style-type: none"> <li>Герметизирующая смазка соприкасающихся поверхностей скольжения</li> <li>Смазка пластмассовых и эластомеров</li> <li>Смазка медленно вращающихся подшипников</li> <li>Высокая адгезия, хорошая герметизация</li> <li>Стойкость к воде и водяному пару</li> <li>Не влияет на качество пивной пены</li> <li>Используется также как смазка для герметизации</li> </ul>
<b>OKS 479</b>	Высокотемпературная консистентная смазка для техники пищевой промышленности  ChronoLube System DIN 51 502: KPHC1K-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>Смазка подшипников качения и скольжения при повышенных рабочих температурах</li> <li>Хорошая адгезионная способность на металлических поверхностях</li> <li>Устойчивость к холодной и горячей воде, водяному пару, а также водно-щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам</li> <li>Для всех отраслей производства напитков, пищевой и фармацевтической промышленности</li> </ul>
<b>OKS 480</b> <b>OKS 481*</b>	Водостойкая смазка высокого давления для техники пищевой промышленности  ChronoLube System DIN 51 502: KPHC2P-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для высоконагруженных подшипников качения и скольжения в технике пищевой промышленности</li> <li>Очень хорошая стойкость к горячей и холодной воде, а также к дезинфицирующим и чистящим средствам</li> <li>Очень хорошая защита от коррозии</li> <li>Высокое сопротивление сдвигу, термостабильность и стойкость к окислению</li> </ul>
<b>OKS 490</b>	Консистентная смазка для зубчатых колес, для распыления  DIN 51 502: OGPFO5-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для передач со сверхвысокими давлениями и большими окружными скоростями</li> <li>Смазка направляющих и шин скольжения</li> <li>Очень хорошая стойкость к давлению благодаря противозносным присадкам и твердым смазочным веществам</li> <li>Защита боковых поверхностей зубьев также при больших интервалах добавления смазки</li> </ul>

### Консистентные смазки

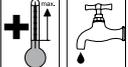
Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 <p>NSF H1 Per. № 140485</p>	<p>Светло-желтый цвет Полиальфаолефин (PAO) Комплексное алюминиевое мыло</p>	<p>Рабочие температуры: -45 °C → +120 °C Класс NLGI: 0-00 Величина DN (dm x n): 500.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °C): 160 мм<sup>2</sup>/с</p>	<p>Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг</p>
 <p>NSF H2 Per. № 137708</p>	<p>Бежевый цвет PTFE Полиальфаолефин (PAO) Литиевое мыло</p>	<p>Рабочие температуры: -60 °C → +120 °C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 1.000.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °C): ок. 30 мм<sup>2</sup>/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.000 Н</p>	<p>Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг 170 кг Бочка</p>
 <p>NSF H1 Per. № 137619</p>	<p>Белый цвет Полусинтетическое масло Комплексное алюминиевое мыло</p>	<p>Рабочие температуры: -30 °C → +110 °C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 400.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °C): 240 мм<sup>2</sup>/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.200 Н</p>	<p>Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг</p>
 <p>NSF H1 Per. № 135750 Испытана на совместимость с пивной пеной</p>	<p>Бежевый цвет Полиальфаолефин (PAO) Силикат</p>	<p>Рабочие температуры: -10 °C → +140 °C Класс NLGI: 3 Величина DN (dm x n): не подходит Вязкость основного масла (40 °C): 1.600 мм<sup>2</sup>/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не подходит</p>	<p>Тюбик 80 мл Банка 1 кг Бак 5 кг</p>
 <p>NSF H1 Per. № 135675</p>	<p>Бежевый цвет Полиальфаолефин (PAO) Комплексное алюминиевое мыло</p>	<p>Рабочие температуры: -35 °C → +120 °C/+160 °C Класс NLGI: 1 Величина DN (dm x n): 500.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °C): 360 мм<sup>2</sup>/с</p>	<p>Картридж CL 120 см<sup>3</sup> Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг</p>
 <p>OKS 480: NSF H1 Per. № 148971 OKS 481: NSF H1 Per. № 153878</p>	<p>Кремовый цвет Полиальфаолефин (PAO) Комплексное мыло на основе сульфоната кальция</p>	<p>Рабочие температуры: -30 °C → +160 °C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 400.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °C): 100 мм<sup>2</sup>/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.000 Н</p>	<p>Картридж CL 120 см<sup>3</sup> Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Аэрозоль* 400 мл</p>
	<p>Черный цвет Графит (ultradrobnziarnisty) Противоизносные присадки Минеральное масло Алюминиевое мыло</p>	<p>Рабочие температуры: -30 °C → +220 °C Класс NLGI: 0 Величина DN (dm x n): не подходит Вязкость основного масла (40 °C): 1.000 мм<sup>2</sup>/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): ок. 6.500 Н Степень выдерживания нагрузки: степень усилия &gt;12</p>	<p>Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг</p>

## КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО СМАЗЫВАНИЯ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Консистентные смазки

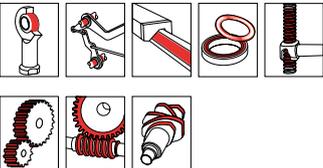
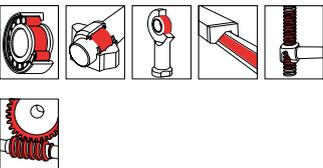
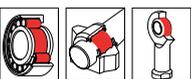
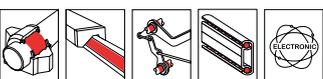
Продукт	Название	Области применения	Назначение
<b>OKS 491</b>	Аэрозоль для зубчатых колес, сухой		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Сухая смазка медленно вращающихся, открытых зубчатых передач, стальных тросов, и т.д., подверженных высокому давлению, пыли или коррозионным воздействиям, например, атмосферной коррозии</li> <li>• Препятствует налипанию пыли и грязи</li> </ul>
<b>OKS 495</b>	Адгезивная смазка  DIN 51 502: OGPFS-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Грунтовочное покрытие высоконагруженных боковых поверхностей зубьев и поверхностей скольжения</li> <li>• Обкаточная смазка для предотвращения повреждений</li> <li>• Очень хорошая стойкость к давлению</li> <li>• Для смазки подъемных винтов в автомобильном и железнодорожном оборудовании</li> <li>• Смазка зубчатых реек в подъемно-транспортном оборудовании</li> </ul>
<b>OKS 1110</b> <b>OKS 1111*</b>	Многофункциональная силиконовая смазка  DIN 51 502: MSI3S-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для арматуры, уплотнений и пластмассовых деталей</li> <li>• Устойчивость к различным средам</li> <li>• Очень хорошая совместимость с пластмассами</li> <li>• Отсутствует высыхание или затекание</li> <li>• Высокая адгезия, без запаха и вкуса</li> <li>• Силиконовая смазка универсального применения</li> </ul>
<b>OKS 1112</b>	Силиконовая смазка для вакуумных кранов  DIN 51 502: MSI3S-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для смазки золотников и кранов</li> <li>• Очень хорошая стойкость к рабочим средам, например, к холодной и горячей воде, ацетону, этанолу, этиленгликолю, глицерину и метанолу</li> <li>• Высокая адгезия и хорошая герметизация</li> <li>• Применение в вакуумных установках и лабораторных приборах</li> </ul>
<b>OKS 1133</b>	Низкотемпературная силиконовая смазка  DIN 51 502: KSI2S-70		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Смазка подшипников качения и скольжения, тросов Бюдена и арматуры</li> <li>• Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам</li> <li>• Смазка электродвигателей, приводов, регулирующих установок в арктических условиях</li> </ul>
<b>OKS 1140</b>	Высокотемпературная силиконовая смазка  DIN 51 502: KFSI2U-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для медленно работающих элементов машин при экстремально высоких температурах</li> <li>• Минимальные потери при испарении</li> <li>• Для подшипников в обжиговых печах, закалочных печах, хлебопекарных машинах, туннельных сушилках, литейных машинах, котельных установках, машинах для обработки пластмасс или сварочных и паяльных машинах и т.п.</li> </ul>
<b>OKS 1144</b>	Универсальная силиконовая смазка  DIN 51 502: KSI2S-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для подшипников при изменяющейся термической нагрузке и средних скоростях</li> <li>• Хорошая стойкость к окислению и старению</li> <li>• Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам</li> <li>• Смазка небольших подшипников, например, в турбоагрегатах, воздуходувках, водяных насосах, стиральных машинах и сушилках</li> </ul>
<b>OKS 1149</b>	силиконовая смазка с PTFE  DIN 51 502: KFSI2-3R-50		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Долговременной смазки комбинаций «пластмасса/пластмасса», «пластмасса/металл», и «эластомер/металл» при низких и средних нагрузках на подшипник и скоростях</li> <li>• Широкий диапазон рабочих температур и хорошие свойства при низких температурах</li> <li>• Высокая стойкость к окислению</li> <li>• Очень хорошая защита от коррозии</li> </ul>

### Консистентные смазки

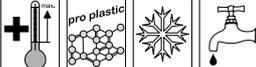
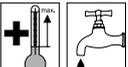
Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Черный цвет Графит Битум Минеральное масло Натуральные смолы Растворитель	Рабочие температуры: -30 °C → +100 °C	Аэрозоль 400 мл
	Черный цвет Графит Противоизносные присадки Минеральное масло Синтетическое масло Комплексное алюминиевое мыло	Рабочие температуры: -40 °C → +200 °C Класс NLGI: 1 Величина DN (dm x n): не подходит Вязкость основного масла (40 °C): 500 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.200 Н Степень выдерживания нагрузки: степень усилия >12	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
 <p>OKS 1110: NSF H1 Per. № 124381 KTW TZW: KA 0432/15 ACS: 17 CLP NY 015</p>	Прозрачная Силиконовое масло Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: -40 °C → +200 °C Класс NLGI: 3 Величина DN (dm x n): не подходит Вязкость основного масла (40 °C): 9.500 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не подходит	Тюбик 4 г Тюбик 10 мл Тюбик 80 мл Картридж 400 мл Банка 500 г/1 кг Бак 5 кг/25 кг Бочка 180 кг Аэрозоль* 400 мл
	Прозрачная Силиконовое масло Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: -30 °C → +200 °C Класс NLGI: 3 Величина DN (dm x n): не подходит Вязкость основного масла (40 °C): 100.000 мм <sup>2</sup> /с Потери при испарении (24h/200 °C): <3,0 вес. %	Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг
	Бежевый цвет Силиконовое масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: -73 °C → +200 °C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 200.000 мм/мин Вязкость основного масла (25 °C): 100 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 1.200 Н	Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг
	Черный цвет Силиконовое масло Специальная сажа	Рабочие температуры: -20 °C → +290 °C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 75.000 мм/мин Вязкость основного масла (40 °C): 100 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.100 Н	Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг
	Бежевый цвет Силиконовое масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: -40 °C → +200 °C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 300.000 мм/мин Вязкость основного масла (25 °C): 125 мм <sup>2</sup> /с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 1.100 Н	Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг
	Белый цвет PTFE Силиконовое масло Комплексное литиевое мыло	Рабочие температуры: -50 °C → +180 °C Класс NLGI: 2-3 Вязкость основного масла (25 °C): 200 мм <sup>2</sup> /с	Картридж 400 мл Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг

## КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО СМАЗЫВАНИЯ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Консистентные смазки

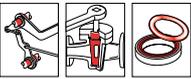
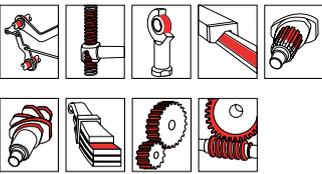
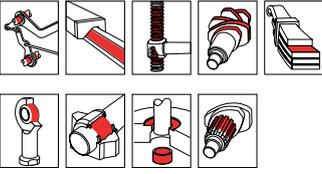
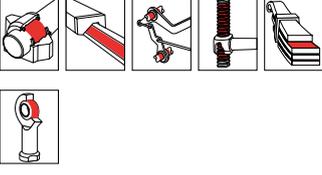
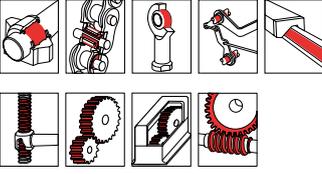
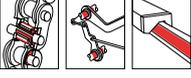
Продукт	Название	Области применения	Назначение
<b>OKS 1155</b>	Адгезивная силиконо- вая смазка  DIN 51 502: MS12R-60		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для мест скольжения между резиной и металлами или пластмассами при небольших скоростях</li> <li>Очень хорошая стойкость к окислению и старению</li> <li>Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам</li> <li>Высокая адгезия, хорошая герметизация</li> <li>Для колец круглого сечения в пневматических устройствах тормозных систем</li> </ul>
<b>OKS 4100</b>	Консистентная MoS <sub>2</sub> -смазка для сверхвысоких дав- лений  DIN 51 502: KPF2K-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для медленно вращающихся подшипников качения и скольжения при очень высокой, также вибрационной нагрузке</li> <li>Хорошая аварийная антизадириная способность благодаря скользящей пленке из MoS<sub>2</sub></li> <li>Очень хорошая защита от износа, высокая адгезия</li> <li>Для тяжелых условий эксплуатации, например, в камнедробилках</li> </ul>
<b>OKS 4200</b>	Синтетическая высо- котемпературная кон- систентная смазка для подшипников с MoS <sub>2</sub>  DIN 51 502: KHCF2R-10		<ul style="list-style-type: none"> <li>Долговременная смазка подшипников качения и скольжения при высоких температурах</li> <li>Очень высокая стойкость к ударной нагрузке и давлению, очень хорошая защита от износа</li> <li>Функциональная надежность в широком диапазоне температур</li> <li>Для вентиляторов, воздуходувок, автоклавов, сушильных печей и установок на металлургических и сталеплавильных заводах</li> </ul>
<b>Mo<sub>x</sub>-Active</b>	DIN 51 502: KHCF2R-10		
<b>OKS 4210</b>	Сверхвысокотемпера- турная консистентная смазка  DIN 51 502: KFFK2U-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>Долговременная смазка подшипников качения и скольжения при экстремально высоких температурах</li> <li>Стойкость к воде, пару и химикатам</li> <li>Очень хорошая защита от износа</li> <li>Отличная совместимость с пластмассами и эластомерами</li> <li>Для подшипников в обжиговых и сушильных печах, котельных установках, рабочих и транспортирующих валиках конвейерных печей</li> </ul>
<b>OKS 4220</b>	Высокотемпературная консистентная смазка для подшипников  DIN 51 502: KFFK2U-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>Долговременная смазка подшипников качения и скольжения</li> <li>Превосходная термостойкость, совместимость с пластмассами и эластомерами</li> <li>Очень хорошая стойкость к воде и водяным парам</li> <li>Очень хорошая защита от износа</li> </ul>
<b>OKS 4240</b>	Специальная кон- систентная смазка для выталкивающих штифтов  DIN 51 502: MFFK2U-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>Долговременная смазка подшипников качения и скольжения при экстремально высоких температурах и агрессивных средах</li> <li>Стойкость по отношению к пластмассам или эластомерам</li> <li>Превосходная термостойкость</li> <li>Для смазки выталкивающих штифтов при производстве пластмасс</li> </ul>
<b>OKS VP980</b>	Смазочный материал для электрических контактов  DIN 51 502: MHC2P-50		<ul style="list-style-type: none"> <li>Синтетический специальный смазочный материал для комбинации материалов Cu/Cu, Cu/Ag и пластмасса/пластмасса</li> <li>Применение в качестве амортизационной консистентной смазки для автомобильных переключателей, небольших редукторов с консистентной смазкой, силовых разъединителей в установках среднего напряжения</li> <li>Стойкость к водяному пару, а также к горячей и холодной воде</li> <li>Снижение уровня шума, устойчивость к окислению, уменьшение износа, устойчивость к старению</li> </ul>

### Консистентные смазки

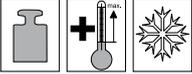
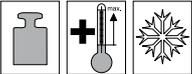
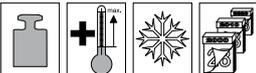
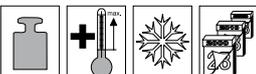
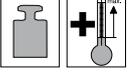
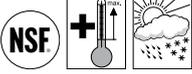
Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Бежевый цвет Силиконовое масло Сложный эфир Литиевое мыло	Рабочие температуры: $-65^{\circ}\text{C} \rightarrow +175^{\circ}\text{C}$ Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): не подходит Вязкость основного масла ( $40^{\circ}\text{C}$ ): $100 \text{ мм}^2/\text{с}$ Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не подходит	Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг
	Черный цвет $\text{MoS}_2$ Графит Минеральное масло Литиево-кальциевое мыло	Рабочие температуры: $-20^{\circ}\text{C} \rightarrow +120^{\circ}\text{C}$ Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): $100.000 \text{ мм/мин}$ Вязкость основного масла ( $40^{\circ}\text{C}$ ): $1.020 \text{ мм}^2/\text{с}$ Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): $> 4.000 \text{ Н}$	Картридж 400 мл Бак 5 кг Бак 25 кг
	Черный цвет $\text{MoS}_2$ $\text{Mo}_x$ -Active Полиальфаолефин (PAO) Полусинтетическое масло Бентонит	Рабочие температуры: $-10^{\circ}\text{C} \rightarrow +180^{\circ}\text{C}$ Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): $400.000 \text{ мм/мин}$ Вязкость основного масла ( $40^{\circ}\text{C}$ ): $220 \text{ мм}^2/\text{с}$ Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): $2.600 \text{ Н}$	Картридж 400 мл Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Белый цвет PTFE Перфторполиэфир (PFPE)	Рабочие температуры: $-20^{\circ}\text{C} \rightarrow +280^{\circ}\text{C}$ Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): $300.000 \text{ мм/мин}$ Вязкость основного масла ( $40^{\circ}\text{C}$ ): $510 \text{ мм}^2/\text{с}$ Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): $9.000 \text{ Н}$	Картридж 800 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
 NSF H1 Per. № 124380	Белый цвет PTFE Перфторполиэфир (PFPE)	Рабочие температуры: $-30^{\circ}\text{C} \rightarrow +280^{\circ}\text{C}$ Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): $300.000 \text{ мм/мин}$ Вязкость основного масла ( $40^{\circ}\text{C}$ ): $510 \text{ мм}^2/\text{с}$ Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): $>10.000 \text{ Н}$	Тюбик 40 мл Картридж 800 г Банка 500 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Белый цвет PTFE Перфторполиэфир (PFPE) Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: $-20^{\circ}\text{C} \rightarrow +300^{\circ}\text{C}$ Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): $350.000 \text{ мм/мин}$ Вязкость основного масла ( $40^{\circ}\text{C}$ ): $440 \text{ мм}^2/\text{с}$ Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): $4.800 \text{ Н}$	Диспенсер 250 г Банка 1 кг
	Бежевый цвет Полиальфаолефин (PAO) Поликарбамид	Рабочие температуры: $-50^{\circ}\text{C} \rightarrow +160^{\circ}\text{C}$ Класс NLGI: 2 Вязкость основного масла ( $40^{\circ}\text{C}$ ): $32 \text{ мм}^2/\text{с}$	Тюбик 250 г

## СУХИЕ СМАЗКИ – ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

### Сухие смазки

Продукт	Название	Области применения	Назначение
<b>OKS 100</b>	MoS <sub>2</sub> -порошок, сверхчистый		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для улучшения смазочных свойств элементов машин</li> <li>Смазочное вещество для обкатки в комбинации с маслами или консистентными смазками</li> <li>Предотвращает трение и износ</li> <li>Не проводит электрический ток</li> <li>Для нанесения на пластмассовые детали, уплотнения и набивки</li> </ul>
<b>OKS 110</b> <b>OKS 111*</b>	MoS <sub>2</sub> -порошок, высокодисперсный		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для улучшения смазочных свойств элементов машин</li> <li>Смазка для обкатки в комбинации с маслами или консистентными смазками</li> <li>Не проводит электрический ток</li> <li>Предотвращает трение и износ, в том числе при высоком давлении</li> <li>Хорошая адгезия, в том числе на поверхностях с высокой чистотой обработки</li> </ul>
<b>OKS 510</b> <b>OKS 511*</b>	MoS <sub>2</sub> -покрытие со связующим, быстросохнущее		<ul style="list-style-type: none"> <li>Сухая смазка при временной эксплуатации или длительных простоях, в пыльном окружении и при низких скоростях скольжения</li> <li>Смазка для обкатки в комбинации с маслами или консистентными смазками</li> <li>Обладает аварийной антизадирной способностью</li> <li>Сушка при комнатной температуре</li> </ul>
<b>OKS 521</b>	MoS <sub>2</sub> -покрытие со связующим, сушка на воздухе		<ul style="list-style-type: none"> <li>Затвердевающее на воздухе покрытие со связующим на основе MoS<sub>2</sub> для сухой смазки высоконагруженных элементов машин</li> <li>Применение в широком диапазоне температур при небольших и средних частотах вращения.</li> <li>Быстрое отверждение при комнатной температуре</li> <li>Возможна очень тонкая толщина слоя</li> </ul>
<b>OKS 530</b>	MoS <sub>2</sub> -покрытие со связующим, на водной основе, сушка на воздухе		<ul style="list-style-type: none"> <li>Смазка высоконагруженных цепей, если уже невозможно смазывание маслом или консистентной смазкой</li> <li>Защита от износа для увеличения срока службы</li> <li>Препятствует налипанию пыли и грязи</li> <li>Хорошая адгезия на металле</li> <li>Применение в вакууме</li> <li>Разводится в воде в соотношении до 1:1</li> </ul>
<b>OKS 536</b>	Графитовое покрытие со связующим, на водной основе, сушка на воздухе		<ul style="list-style-type: none"> <li>Смазка высоконагруженных цепей, если уже невозможно смазывание маслом или консистентной смазкой</li> <li>Можно распылять на горячие поверхности</li> <li>Применение в широком диапазоне температур</li> <li>Сушка при комнатной температуре</li> <li>Изношенную скользящую пленку можно обновить</li> <li>Разводится в воде в соотношении до 1:5</li> </ul>

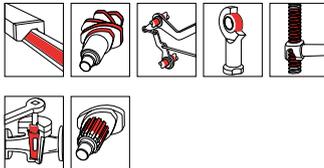
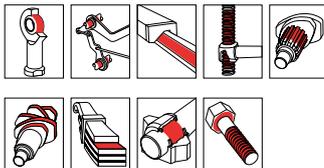
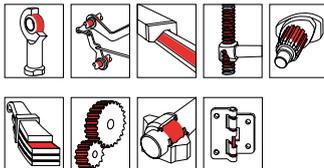
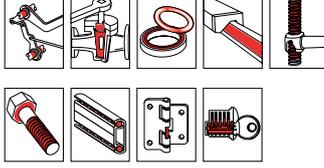
## Сухие смазки

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Серо-черный цвет $\text{MoS}_2$	Рабочие температуры: $-185^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ (до $+1.100^\circ\text{C}$ в вакууме, до $+1.300^\circ\text{C}$ в защитном газе) Коэффициент трения в резьбе: не подходит Размер частиц: $16,0 - 30,0 \mu\text{m}$ , макс. $190,0 \mu\text{m}$	Банка 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Серо-черный цвет $\text{MoS}_2$ Воск (*только аэрозоль)	Рабочие температуры: $-185^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ (до $+1.100^\circ\text{C}$ в вакууме, до $+1.300^\circ\text{C}$ в защитном газе) Размер частиц: $2,5 - 5,0 \mu\text{m}$ , макс. $15,0 \mu\text{m}$	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Аэрозоль* 400 мл
	Черный цвет $\text{MoS}_2$ Графит Эпоксидная смола Растворитель	Рабочие температуры: $-180^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ Запрессовка: $\mu = 0,07$ , без треска	Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг Аэрозоль* 400 мл
	Черный цвет $\text{MoS}_2$ Графит Полибутилтитанат Растворитель	Рабочие температуры: $-180^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ Температура обработки: Комнатная температура Плотность ( $20^\circ\text{C}$ ): $1,05 \text{ г/мл}$	Аэрозоль 400 мл
	Черный цвет $\text{MoS}_2$ Графит Органическое связующее Вода Спирт	Рабочие температуры: $-35^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ Запрессовка: $\mu = 0,10$ , без треска Коэффициент трения в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,05$	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Черный цвет Графит Органическое связующее Вода	Рабочие температуры: $-35^\circ\text{C} \rightarrow +600^\circ\text{C}$ Запрессовка: $\mu = 0,12$ , без треска Коэффициент трения в резьбе: не подходит	Бак 5 кг Бак 25 кг

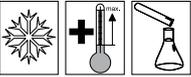
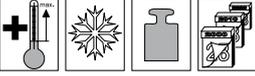
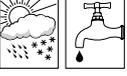
NSF H2 Per. № 130416

## СУХИЕ СМАЗКИ – ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

### Сухие смазки

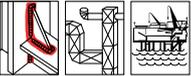
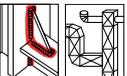
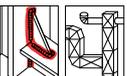
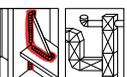
Продукт	Название	Области применения	Назначение
<b>OKS 570</b> <b>OKS 571*</b>	PTFE-покрытие со связующим		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Сухая смазка поверхностей скольжения из различных материалов при невысоких давлениях, малых скоростях и в пыльном окружении</li> <li>• Предотвращает трибокоррозию</li> <li>• Сушка при комнатной температуре</li> <li>• Немаркая скользящая и разделяющая пленка</li> </ul>
<b>OKS 575</b>	PTFE-покрытие со связующим на водной основе		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для поверхностей скольжения из различных материалов, при невысоких давлениях, малых скоростях и в пыльном окружении</li> <li>• Предотвращает скрип у материалов различной твердости</li> <li>• Сушка при комнатной температуре</li> <li>• Подтверждается ультрафиолетовым индикатором</li> <li>• Разводится в воде</li> </ul>
<b>OKS 589</b>	MoS <sub>2</sub> -PTFE-покрытие со связующим, тепловое затвердевание		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Сухая смазка поверхностей скольжения при высоких нагрузках и малых скоростях</li> <li>• Предотвращает трение и износ</li> <li>• Препятствует налипанию пыли и грязи</li> <li>• Применение в широком диапазоне температур</li> </ul>
<b>OKS 1300</b> <b>OKS 1301*</b>	Скользящая пленка, без цвета		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Покрытие резьбы</li> <li>• Скользящая пленка для пластмассы, древесины и металла</li> <li>• Сухая и стойкая к истиранию скользящая пленка</li> <li>• Подтверждается ультрафиолетовым индикатором</li> <li>• Предотвращает заедание</li> <li>• Для всех материалов винтов</li> <li>• Универсальное применение, в особенности для предварительного покрытия небольших деталей массового производства</li> </ul>
<b>OKS 1710</b>	Скользящая пленка для винтов, концентрат на водной основе		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Покрытие резьбы, также для гальванизированных поверхностей и VA-винтов, для контролируемого монтажа</li> <li>• Сухая и стойкая к истиранию скользящая пленка</li> <li>• Подтверждается ультрафиолетовым индикатором</li> <li>• Разводится в воде в соотношении до 1:5</li> <li>• Экономичное предварительное покрытие</li> </ul>
<b>OKS 1750</b>	Скользящая пленка для шурупов, концентрат на водной основе		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Покрытие резьбы с гальваническими поверхностями</li> <li>• Сухая и стойкая к истиранию скользящая пленка</li> <li>• Подтверждается ультрафиолетовым индикатором</li> <li>• Разводится в воде в соотношении до 1:5</li> <li>• В особенности для шурупов ДСП</li> </ul>
<b>OKS 1765</b>	Скользящая пленка для самонарезающих винтов, концентрат на водной основе		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Покрытие самонарезающих винтов из высоколегированной, гальванизированной и аустенитной стали</li> <li>• Сухая и стойкая к истиранию скользящая пленка</li> <li>• Предотвращает холодное сваривание</li> <li>• Разводится в воде в соотношении до 1:5</li> </ul>

## Сухие смазки

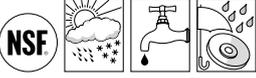
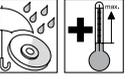
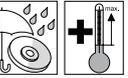
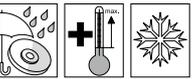
Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Беловатый цвет PTFE Силиконовая смола Растворитель Ультрафиолетовый индикатор (OKS 570)	Рабочие температуры: $-180^{\circ}\text{C} \rightarrow +260^{\circ}\text{C}$ Запрессовка: $\mu = 0,07$ , без треска Коэффициент трения в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,10$	Банка 500 мл Канистра 5 л Канистра 25 л Аэрозоль* 400 мл
	Беловатый цвет PTFE Сополимер акрилата Растворитель Ультрафиолетовый индикатор Вода	Рабочие температуры: $-180^{\circ}\text{C} \rightarrow +150^{\circ}\text{C}/+250^{\circ}\text{C}$ Запрессовка: не подходит Коэффициент трения в резьбе (M10/8.8): не подходит	Канистра 5 кг
	Матово-черный цвет MoS <sub>2</sub> Графит PTFE Эпоксидная смола Растворитель	Рабочие температуры: $-70^{\circ}\text{C} \rightarrow +250^{\circ}\text{C}$ Запрессовка: $\mu = 0,07$ , без треска Коэффициент трения в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,08$	Бак 5 кг
	Без цвета Растворитель Ультрафиолетовый индикатор (OKS 1300) Синтетический воск Растворитель	Рабочие температуры: $-60^{\circ}\text{C} \rightarrow +100^{\circ}\text{C}$ Запрессовка: не подходит Коэффициент трения в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,08 - 0,10$	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль* 400 мл
	Молочно-белый цвет Растворитель Ультрафиолетовый индикатор Ингибитор для защиты от коррозии Синтетический воск Вода Изопропанол	Рабочие температуры: $> +60^{\circ}\text{C}$ Запрессовка: не подходит Коэффициент трения в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,08 - 0,14$ (в зависимости от концентрации и поверхности)	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Желтоватый цвет Ультрафиолетовый индикатор Ингибитор для защиты от коррозии Синтетический воск Вода Изопропанол	Рабочие температуры: $> +70^{\circ}\text{C}$ Запрессовка: не подходит Коэффициент трения в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,08 - 0,14$ (в зависимости от концентрации и поверхности)	Канистра 25 л
	Молочно-белый цвет Ингибитор для защиты от коррозии Синтетический воск Вода Изопропанол	Рабочие температуры: $> +70^{\circ}\text{C}$ Запрессовка: не подходит Коэффициент трения в резьбе (M10/8.8): $\mu = 0,06 - 0,15$ (в зависимости от концентрации и поверхности)	Канистра 5 л Канистра 25 л

## НАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

### Защита от коррозии

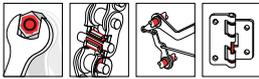
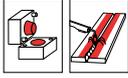
Продукт	Название	Области применения	Назначение
<b>OKS 2100</b> <b>OKS 2101*</b>	Защитная пленка для металлов		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Временная пленка для защиты от коррозии на основе воска при хранении и пересылке деталей машин с чистыми металлическими поверхностями</li> <li>• Подходит для всех климатических зон</li> <li>• Прочная, прозрачная пленка</li> <li>• Легко удаляется</li> <li>• Хорошая совместимость со смазочными веществами</li> </ul>
<b>OKS 2200</b>	Защита от коррозии на водной основе, без ЛОВ		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Временная защита от коррозии для всех чистых металлических поверхностей при таких влияниях окружающей среды, как влажность, соледержащая атмосфера или промышленная атмосфера</li> <li>• Экологичный продукт без ЛОВ на водной основе</li> <li>• Легко удаляется горячей водой и очистителем на водной основе, например, OKS 2650</li> <li>• Для применения при хранении и транспортировке металлических заготовок, запчастей, форм и машин</li> </ul>
<b>OKS 2300</b> <b>OKS 2301*</b>	Защитное покрытие		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Временная защита чистых металлических поверхностей от коррозии</li> <li>• Зеленый оттенок для контроля</li> <li>• Подходит для всех климатических зон</li> <li>• Вытесняет воду</li> <li>• Легко удаляется</li> <li>• Хорошая совместимость со смазочными веществами</li> <li>• Для применения при хранении и транспортировке деталей машин</li> </ul>
<b>OKS 2511</b>	Цинковое покрытие		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Катодная защита от коррозии на основе высокочистого цинкового порошка для черных металлов</li> <li>• Для улучшения оцинкованных поверхностей</li> <li>• Также в качестве адгезивной грунтовки для систем окраски</li> <li>• Быстро сохнет</li> <li>• Для применения в стальных конструкциях и в оборудовании кондиционирования воздуха</li> </ul>
<b>OKS 2521</b>	Блестящее цинковое покрытие		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Декоративная защита от коррозии на основе цинкового и алюминиевого порошка для черных металлов</li> <li>• Для улучшения оцинкованных огнем поверхностей</li> <li>• Провариваемая</li> <li>• Устойчивая к истиранию и подходящая для последующей покраски, быстро сохнет</li> </ul>
<b>OKS 2531</b>	Алюминиевый металллик		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Декоративная защита от коррозии на основе алюминиевого порошка для металлов и других твердых материалов</li> <li>• Для улучшения оцинкованных огнем поверхностей</li> <li>• Быстро сохнет</li> <li>• Устойчивая к истиранию</li> <li>• Защищает системы выпуска на автомобилях</li> </ul>
<b>OKS 2541</b>	Покрытие «нержавеющая сталь»		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Стойкий защитный и декоративный слой с пигментами нержавеющей стали для всех материалов</li> <li>• Высокая адгезия</li> <li>• Устойчивость к ударам, истиранию и царапинам</li> <li>• Быстро сохнет</li> <li>• Оптимально в комбинации с OKS 2511</li> </ul>

## Защита от коррозии

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 <p>OKS 2100: NSF H2 Per. № 142256</p>	<p>Светлый цвет Синтетический воск Антикоррозионная присадка Растворитель</p>	<p>Рабочие температуры: -40 °C → +70 °C Испытание распылением соляного тумана: &gt; 1.000 ч при толщине слоя 50 μm Оптимальная толщина слоя: 50 μm</p>	<p>Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль* 400 мл</p>
	<p>Светлый цвет Синтетический воск Антикоррозионная присадка Вода</p>	<p>Рабочие температуры: -40 °C → +70 °C Испытание распылением соляного тумана: &gt; 1.000 ч при толщине слоя 30 μm Оптимальная толщина слоя: &gt; 30 μm</p>	<p>Бутылка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л</p>
	<p>Зеленоватый цвет Синтетический воск Антикоррозионная присадка Растворитель</p>	<p>Рабочие температуры: -40 °C → +70 °C Испытание распылением соляного тумана: &gt; 1.000 ч при толщине слоя 50 μm Оптимальная толщина слоя: &gt; 10 μm</p>	<p>Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль* 400 мл</p>
	<p>Цинковый серый цвет Порошок высокочистого цинка Смесь синтетических смол Смесь растворителей</p>	<p>Рабочие температуры: bis +400 °C Испытание распылением соляного тумана: 700 ч при толщине слоя 70 μm Оптимальная толщина слоя: 60 – 80 μm</p>	<p>Аэрозоль 400 мл</p>
	<p>Цвет алюминия Порошок высокочистого цинка Порошок высокочистого алюминия Синтетическая смола Смесь растворителей</p>	<p>Рабочие температуры: bis +240 °C Испытание распылением соляного тумана: 240 ч przy warstwie o grubości 80 – 100 μm Оптимальная толщина слоя: 30 – 40 μm</p>	<p>Аэрозоль 400 мл</p>
	<p>Цвет алюминия Порошок высокочистого алюминия Углеродородная смола Смесь растворителей</p>	<p>Рабочие температуры: -30 °C → +400 °C (krótkotrwałe до +800 °C) Испытание распылением соляного тумана: &gt; 600 ч при толщине слоя 50 μm Оптимальная толщина слоя: 50 μm</p>	<p>Аэрозоль 400 мл</p>
	<p>С металлическим блеском Пигменты нержавеющей стали Акриловая смола Смесь растворителей</p>	<p>Рабочие температуры: bis +100 °C Оптимальная толщина слоя: 20 μm</p>	<p>Аэрозоль 400 мл</p>

## ПРОДУКТЫ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

### Продукты для обслуживания

Продукт	Название	Области применения	Назначение
<b>OKS 611</b> <i>New Formulation!</i>	Очиститель ржавчины с MoS <sub>2</sub>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для неразрушающего демонтажа схватившихся или заржавевших элементов машин</li> <li>Очень высокая проникающая способность</li> <li>Вытесняет влагу</li> <li>Хорошие смазывающие свойства за счет MoS<sub>2</sub></li> <li>Универсальный очиститель ржавчины для промышленности, мастерских и хобби</li> </ul>
<b>OKS 621</b>	Растворитель ржавчины		<ul style="list-style-type: none"> <li>Неразрушающий демонтаж схватившихся или заржавевших элементов машин</li> <li>Разрушение слоев ржавчины за счет охлаждения до -40 °C</li> <li>Проникновение масла в микротрещины</li> <li>Быстродействующий очиститель ржавчины для промышленности, мастерских и техухода</li> </ul>
<b>OKS 1360</b> <b>OKS 1361*</b>	Силиконовый антиадгезив		<ul style="list-style-type: none"> <li>Антиадгезив и смазка в обработке пластмасс</li> <li>Химически нейтральное</li> <li>Без растворителей</li> <li>Вытесняет воду</li> <li>Помощь при втягивании резиновых профилей</li> <li>Смазка режущих кромок</li> <li>Уход и импрегнирование пластмассовых поверхностей и текстиля (OKS 1361)</li> </ul>
<b>OKS 1510</b> <b>OKS 1511*</b>	Антиадгезив без силикона		<ul style="list-style-type: none"> <li>Антиадгезив без силикона для электросварки и сварки в защитной атмосфере</li> <li>Без пригорания сварочных брызг</li> <li>Повышает ресурс горелки</li> <li>Высокоэффективное форморазделительное средство для обработки пластмасс</li> <li>Универсальный сварочный аэрозоль на основе растворителя</li> </ul>
<b>OKS 1600</b> <b>OKS 1601*</b>	Сварочный антиадгезив, концентрат на водной основе		<ul style="list-style-type: none"> <li>Экологичный антиадгезив на водной основе для электросварки и сварки в защитной атмосфере</li> <li>Без пригорания сварочных брызг</li> <li>Повышает ресурс горелки</li> <li>Удаляется без остатков</li> <li>Универсальный концентрат сварочного антиадгезива без силикона</li> </ul>
<b>OKS 2711</b>	Охлаждающий аэрозоль		<ul style="list-style-type: none"> <li>Быстрое охлаждение небольших поверхностей и деталей до -45 °C</li> <li>Моделирование условий холодного пуска автомобильных двигателей</li> <li>Для поиска термически обусловленных отказов</li> <li>Защита соседних зон при пайке и сварке</li> <li>Облегченный монтаж посадок с натягом</li> </ul>
<b>OKS 2731</b>	Аэрозоль со сжатым воздухом		<ul style="list-style-type: none"> <li>Удаление свободных частиц загрязнений в недоступных местах</li> <li>Сухая смесь газов под давлением, не содержащая масла</li> <li>Испаряется быстро и без остатка</li> <li>Для работ по техническому обслуживанию в электронике, точном приборостроении, с оптическими приборами и офисным оборудованием различного рода</li> </ul>

### Продукты для обслуживания

Свойства / разрешения	Состав	Указания по применению	Упаковка
	зелено-черный цвет Минеральное масло MoS <sub>2</sub> Растворитель	Для оптимального действия механически очистить соответствующее место от загрязнений. Обильно распылить и оставить для воздействия. При необходимости повторить процесс. Рабочие температуры: -30 °C → +60 °C / 150 °C (после испарения растворителя) Вязкость (40 °C): > 3 мм <sup>2</sup> /с.	Аэрозоль 400 мл
	Светлый цвет Минеральное масло Растворитель	Перед применением удалить грубые загрязнения. Перед применением встряхнуть банку. Распылить с расстояния 10–15 см и оставить для воздействия примерно на 1–2 мин. При необходимости повторить процесс. Рабочие температуры: -10 °C → +40 °C.	Аэрозоль 400 мл
     OKS 1361: NSF H1 Per. № 129481	Без цвета Силиконовое масло	Для оптимального действия тонким слоем равномерно нанести или распылить продукт, избегая подтеков. Рабочие температуры: -50 °C → +200 °C	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Аэрозоль* 400 мл
 	Желтоватый цвет Растительное основное масло Растворитель	Для оптимального действия очистить поверхности механически, а также с помощью OKS 2611. Тонким слоем равномерно распылить на обрабатываемый участок с расстояния 20–30 см. При последующей обработке заготовок, например, путем гальванизации, рекомендуется провести перед этим испытание.	Канистра 5 л Канистра 25 л Аэрозоль* 400 мл
 	Прозрачная Натуральное жирное масло Вода	Для оптимального действия очистить поверхности механически, а также с помощью OKS 2610/OKS 2611. В зависимости от конкретного применения развести концентрат водой в отношении до 1:5 и нанести равномерным тонким слоем.	Канистра 5 л Канистра 25 л Аэрозоль* 400 мл
 	Без цвета Смесь растворителей	Распыление на подлежащие охлаждению детали вплоть до достижения необходимой температуры. Не использовать под напряжением и держать вдали от источников огня. OKS 2711 испаряется быстро и без остатка.	Аэрозоль 400 мл
	Без цвета Смесь растворителей	Опрыскивание поверхности с короткими интервалами с расстояния ок. 10 см. Банку перед употреблением не встряхивать и при распылении держать вертикально. Не использовать под напряжением и держать вдали от источников огня.	Аэрозоль 400 мл

## ПРОДУКТЫ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

### Продукты для обслуживания

Продукт	Название	Области применения	Назначение
<b>OKS 2800</b> <b>OKS 2801*</b>	Детектор утечки		<ul style="list-style-type: none"> <li>Обнаружение неплотностей в находящихся под давлением трубопроводах, арматуре и сосудах</li> <li>Образование пузырей указывает на потери газа</li> <li>Подходит для использования на установках сжатого воздуха, кислородных и газовых установках и холодильных машинах</li> </ul>
<b>OKS 2811</b>	Детектор утечки, морозостойчивый		<ul style="list-style-type: none"> <li>Обнаружение неплотностей в находящихся под давлением трубопроводах, арматуре и сосудах до -15 °С</li> <li>Образование пузырей указывает на потери газа</li> <li>Подходит для использования на установках сжатого воздуха, кислородных и газовых установках и холодильных машинах</li> </ul>
<b>OKS 2901</b>	Состав для натяжения ремней		<ul style="list-style-type: none"> <li>Повышает тяговое усилие ремней</li> <li>Предотвращает проскальзывание</li> <li>Защищает ремни от высыхания и износа</li> <li>Увеличивает ресурс</li> <li>Подавляет визги</li> <li>Универсальное применение для всех клиновых, круглых и плоских ремней</li> </ul>

### Продукты для обслуживания

Свойства / разрешения	Состав	Указания по применению	Упаковка
 <p>Разрешение по DIN DVGW Контрольный знак NG 5170AO0659</p>	<p>Прозрачный Активные вещества Защита от коррозии Вода</p>	<p>Смачивание проверяемого места с помощью аэрозольной системы, кисти или за счет разбрызгивания. Образование пузырей указывает на неплотности. Защищать от мороза. При использовании на полиамидных трубопроводах после обработки смыть продукт водой. Рабочие температуры: 0 °C → +50 °C (DVGW).</p>	<p>Канистра 5 л Канистра 25 л Аэрозоль* 400 мл</p>
 <p>Разрешение по DIN DVGW Контрольный знак DG-5170CN0340</p>	<p>Без цвета Активные вещества Защита от коррозии Вода</p>	<p>Смачивание проверяемого места с помощью ручного распылителя, кисти или за счет разбрызгивания. Образование пузырей указывает на неплотности. При использовании на полиамидных трубопроводах после обработки промыть водой. Рабочие температуры: -15 °C → +50 °C (DVGW)</p>	<p>Аэрозоль 400 мл</p>
	<p>Желтоватый цвет Адгезивное масло Растворитель</p>	<p>Для оптимальной адгезии очистить ремни механически, а также с помощью OKS 2611. Равномерно опрыскать ремни. Перед пуском в эксплуатацию оставить на 30 мин для воздействия. При необходимости повторить процесс. Перед использованием проверить совместимость с пластмассами. Рабочие температуры: до +80 °C.</p>	<p>Аэрозоль 400 мл</p>



## ОЧИСТИТЕЛИ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СЛЕДОВ ЗАГРЯЗНЕНИЙ И СМАЗОК

Очистители			
Продукт	Название	Области применения	Назначение
<b>OKS 2610</b> <b>OKS 2611*</b>	Универсальный очиститель		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для деталей машин и поверхностей с масляными или жирными загрязнениями</li> <li>Испаряется быстро и без остатка</li> <li>Высокая очищающая способность</li> <li>Очиститель для точек смазки и склеивания</li> </ul>
<b>OKS 2621</b>	Очиститель контактов безостаточное испарение		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для удаления загрязнений, способных вызвать токи утечки</li> <li>Без стекания за счет быстрого испарения</li> <li>Например, для очистки распределителей, переключателей, реле, потенциометров, штекерных соединений, ползунковых и винтовых контактов</li> </ul>
<b>OKS 2631</b>	Многофункциональное пеномоющее средство, аэрозоль		<ul style="list-style-type: none"> <li>Удаляет прочно прилипшие органические загрязнения, а также никотин, жир и силикон</li> <li>Чистит металлы, пластмассы, стекло и резину на объектах общественного питания, в офисных помещениях и авторемонтных мастерских, не оставляя следов</li> <li>Идеально подходит для вертикальных поверхностей</li> </ul>
<b>OKS 2650</b>	Промышленный очиститель BIOlogic, концентрат на водной основе		<ul style="list-style-type: none"> <li>Водный очиститель для удаления обильных маслянистых, жирных и сажистых загрязнений</li> <li>Биологический распад</li> <li>Хорошие очищающие свойства</li> <li>Сохраняет чувствительные поверхности</li> <li>Универсальное применение в промышленности, мастерской и в технике пищевой промышленности</li> </ul>
<b>OKS 2660</b> <b>OKS 2661*</b>	Быстроиспаряющийся очиститель		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для деталей машин и поверхностей с масляными или жирными загрязнениями</li> <li>Испаряется быстро и без остатка</li> <li>Высокая очищающая способность</li> <li>Идеален для подготовки к склеиванию и очистки мест смазки</li> <li>Очиститель тормозов</li> </ul>
<b>OKS 2670</b> <b>OKS 2671*</b>	Интенсивный очиститель для пищевой промышленности		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для удаления застарелых и осмоленных остатков масла и консистентной смазки</li> <li>Для отделения остатков силикона и клея</li> <li>Испаряется быстро и без остатка</li> <li>Хорошее очищающее действие</li> <li>Хорошая совместимость с распространенными пластмассами</li> <li>Используется в промышленности продуктов питания, комбикормовой и фармацевтической промышленности</li> </ul>
<b>OKS 2681</b>	Удалитель клея и лака		<ul style="list-style-type: none"> <li>Для удаления стойких загрязнений, например, остатков уплотнений, лаков и клеев, брызг битума и гудрона</li> <li>Можно применять на металле, высококачественной стали, стекле, дереве и керамике</li> <li>После применения хорошо смывается водой</li> <li>Небольшое климатическое воздействие</li> <li>Для применения в промышленности и ремесленном производстве</li> </ul>

## Очистители

Свойства / разрешения	Состав	Указания по применению	Упаковка
	Без цвета Смесь растворителей	Очищаемые поверхности обильно смочить или обрызгать с небольшого расстояния и при необходимости протереть салфетками. В заключение дать просохнуть при комнатной температуре. Перед применением на пластмассах и лакокрасочных покрытиях проверить их стойкость.	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 25 л Бочка 200 л Аэрозоль* 500 мл
	Без цвета Смесь растворителей	Перед применением отключить напряжение и снять электростатический заряд. Распылять до достижения необходимой чистоты. В связи с большим разнообразием применяемых в электротехнике пластмасс перед применением проверить соответствующую стойкость.	Аэрозоль 400 мл
 <p>Успешно пройдено испытание на трещины вследствие внутренних напряжений в соответствии с DIN EN ISO 22088-3</p>	Беловатый цвет Анионные поверхностно-активные вещества Присадки Вода	Перед применением сильно встряхнуть банку. Распылить равномерным слоем на расстоянии примерно 20–30 см. Вытереть чистой салфеткой. В случае специального покрытия проверить совместимость.	Аэрозоль 400 мл
 <p>NSF A1 Per. № 129003</p>	Красный цвет Неионные поверхностно-активные вещества Силикаты	В зависимости от степени загрязнения разводится водой в соотношении макс. 1:10. Величина pH: 11,0 (концентрат)	Пульверизатор 500 мл Бутылка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Без цвета Смесь растворителей	Очищаемые поверхности обильно обрызгать с небольшого расстояния и при необходимости протереть салфетками. В заключение дать просохнуть при комнатной температуре. Перед применением на пластмассах и лакокрасочных покрытиях проверить их стойкость.	Канистра 25 л Бочка 56 л Аэрозоль* 600 мл
 <p>OKS 2670:            NSF K1/K3 Per. № 149997            OKS 2671:            NSF K1/K3 Per. № 149998</p>	Без цвета Смесь растворителей	Обильно нанести на очищаемые поверхности и при необходимости протереть. В заключение дать окончательно просохнуть при комнатной температуре. В случае эластомеров EPDM и силиконов необходимо отказаться от применения. В случае чувствительных материалов перед применением необходимо проверить их стойкость. Внимание: При использовании в пищевой промышленности соблюдать предписания NSF.	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль* 400 мл
	Без цвета Смесь растворителей	Перед применением хорошо встряхнуть. Разбрызгать на очищаемые поверхности и в зависимости от степени загрязнения оставить на длительное время для воздействия. В заключение вытереть влажной салфеткой. Перед применением на пластмассах и чувствительных поверхностях проверить их стойкость.	Аэрозоль 400 мл

## ЛУБРИКАТОРЫ ДЛЯ ПРАКТИЧЕСКОГО ПРИМЕНЕНИЯ

### Решения для длительного промышленного применения

#### Ручной смазочный шприц

Практичный смазочный шприц для надежного, экономичного нанесения консистентных смазок. Благодаря продуманной и прочной конструкции он выдерживает самые тяжелые эксплуатационные нагрузки. Можно приобрести отдельно или в наборе для смазки (20 картриджей OKS 400 или OKS 470, включая один ручной смазочный шприц).



#### Спрей-бой

Спрей-бой вместе с банкой-распылителем превращается в прекрасное распылительное устройство. Он обеспечивает простое, неумилительное обращение и точную, контролируруемую дозировку распыляемого вещества. (Подходит для всех стандартных банок-распылителей OKS вместимостью от 300 мл. Не использовать в комбинации с банками для воздушного распыления).



#### Комплект адаптеров для ручного смазочного шприца Reiner

Комплект адаптеров для ручного смазочного шприца Reiner для быстрого и простого переоборудования на DIN-картриджи 400 мл. Благодаря простому монтажу все картриджи с продуктами OKS можно без больших затрат и без высоких дополнительных расходов использовать с ручным смазочным шприцом Reiner. Имеется в виде комплекта с 10 адаптерами с резьбой и крышками картриджей, переходным кольцом и руководством по монтажу.



## АЭРОЗОЛЬНАЯ СИСТЕМА OKS И СИСТЕМА OKS CHRONOLUBE

### Аэрозольная система OKS

Экономичная альтернатива аэрозольного баллона. Система распыления под давлением состоит из аэрозольного баллона и приспособления для заполнения баллона такими продуктами OKS, как масла и чистящими средствами, а также сжатым воздухом как не вызывающим опасений рабочим газом.

#### Предотвращение образования отходов – снижение затрат

Аэрозольная система OKS предотвращает образование отходов и снижает затраты. При этом снижаются расходы на утилизацию, имеющие место при использовании обычных аэрозольных баллонов. Небольшая инвестиция в охрану природы, быстро окупающая себя.

#### Зарекомендованность и небольшая цена

Неважно, в мастерской или для промышленного техникума. В течение более 10 лет аэрозольная система хорошо зарекомендовала себя на рынке как не вызывающая проблем и недорогая альтернатива аэрозольного баллона.



Аэрозольная система  
OKS в Youtube.

### Система OKS ChronoLube

Идеальная комбинация специальных смазочных материалов OKS и электромеханического подавателя смазки. Таким образом происходит автоматическое снабжение точек смазки маслами и консистентными смазками. В необходимой Вам дозировке, в нужное время – без недостаточной или избыточной смазки.

Просто смонтируйте механизм ChronoLube вместе с подходящим картриджем ChronoLube на точке смазки и в соответствии с Вашими потребностями установите время подачи (по месяцам).

#### Основные характеристики

- Рабочие температуры от -10 °C до +60 °C
- Постоянный контроль уровня благодаря прозрачному корпусу
- Возможность времени подачи по месяцам
- Возможность индивидуальной настройки длительности подачи при смене картриджа
- Индикация рабочего состояния с помощью светодиодного дисплея (например, работа, пустое состояние, неисправность)
- Повторное использование привода
- Сменный комплект батареек
- Подходит для подшипников качения и скольжения, цепей и открытых редукторов



## РЕШЕНИЯ ПО СМАЗОЧНЫМ МАТЕРИАЛАМ ДЛЯ СЛОЖНЫХ УСЛОВИЙ ПРИМЕНЕНИЯ

### Эксперты OKS являются гарантами инновационных идей и концепций продуктов

Движение без трения – это мечта человечества. Но совсем без трения не обойтись и сегодня. Для того чтобы Ваше оборудование работало бесперебойно, OKS почти для каждого случая применения имеет подходящие смазочные материалы. Будь то смазка подшипников качения, цепей или направляющих скольжения, при экстремальных условиях применения или при воздействии агрессивных сред – с помощью смазочных материалов OKS Вы гарантированно и надежно решите Ваши трибологические проблемы.

#### Экстремальные условия применения

Все более производительные машины с повышенными сроками службы вынуждают материалы и элементы машин работать с предельной нагрузкой. OKS предлагает смазочные материалы, которые в течение длительного времени показывают свою полную эффективность даже при таких условиях. Различные специальные смазочные материалы OKS выдерживают экстремальные температуры, большие температурные колебания и высокие давления.



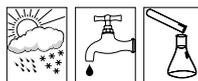
#### Смазка для пластмасс

В результате новых конструктивных разработок все чаще применяются пары трения, предъявляющие особые требования к совместимости со смазочными материалами. Используются специальные сплавы и керамические элементы. Все чаще и чаще применяются также комбинации «пластмасса/металл» и «пластмасса/пластмасса». OKS предлагает смазочные материалы, характеризующиеся совместимостью со многими материалами.



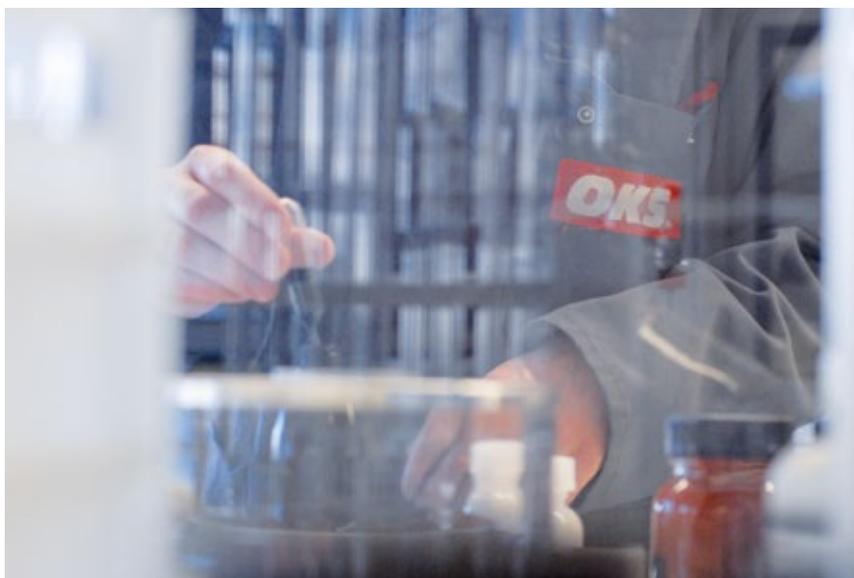
#### Смазка при воздействии агрессивных сред

При длительной эксплуатации в условиях контакта с кислотами и щелочами в промышленных колоннах, котлах или трубопроводах, при коррозионных воздействиях, в условиях атмосферной коррозии или под воздействием морской воды – с помощью специальных смазочных материалов OKS Ваше оборудование будет полностью работоспособным даже при этих условиях.



#### Специальные смазочные материалы для техники пищевой промышленности

Специально для удовлетворения повышенных требований к гигиеничности в технике пищевой промышленности OKS предлагает широкий ассортимент специальных смазочных материалов.



## ЧТО ВЫ МОЖЕТЕ ОЖИДАТЬ ОТ OKS – ДВИЖУЩУЮ СИЛУ

### Максимальное качество продукции, активная охрана труда и постоянная охрана окружающей среды

**Эти три фактора являются важнейшими предпосылками постоянных успехов нашей компании и наших промышленных клиентов.**

OKS ориентируется на разработку, производство и сбыт смазочных материалов, продуктов для технического обслуживания и защиты от коррозии максимально возможного качества. В центре нашего внимания находится клиент, удовлетворенный качеством нашей продукции и наших услуг.

Все сотрудники считают себя обязанными выполнять высокие требования, предъявляемые к качеству, а также охране окружающей среды и труда. Постоянное повышение квалификации персонала ведет к активному участию в реализации соответствующих целей.

Высокотребовательные стандарты качества и охраны окружающей среды уже учитываются в разработке продукции. Защита окружающей среды и безопасность пользователя имеют для нас очень большое значение. Не только за счет нашего экологичного руководства компанией, а, в первую очередь, за счет разработки современных смазочных материалов мы вносим свой вклад в значительное снижение загрязнения окружающей среды, вызванного применением технических средств.

При выпуске нашей продукции мы делаем упор на современные производственные методы. Безопасные и экологически чистые производственные процессы гарантируют минимально возможные воздействия на человека и окружающую среду.

В сотрудничестве с нашими партнерами по сбыту на местах мы постоянно делаем упор на повышение квалификации, благодаря чему обеспечивается отличное качество консультаций и максимальная компетентность при решении проблем.

То, что нашими требованиями является живая предпринимательская деятельность, подтверждает участие в инициативе «Мы все заботимся», выдвинутой группой Freudenberg с целью защиты окружающей среды и труда, а также снижения числа производственных травм.

Высокотребовательные стандарты качества OKS засвидетельствованы сертификацией TÜV SÜD Management Service GmbH в сферах управления качеством (ISO 9001:2008), охраны окружающей среды (ISO 14001:2004) и охраны труда (OHSAS 18001:2007).



## Более 150 высокоэффективных продуктов от одного производителя

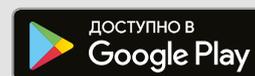
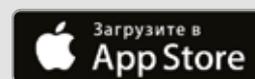
www.oks-germany.com



- ❑ **Пасты** для легкого монтажа и демонтажа
- ❑ **Масла** с высокоэффективными присадками для надежной смазки
- ❑ **Консистентные смазки** для длительного смазывания в сложных условиях эксплуатации
- ❑ **Сухие смазки** – правильный выбор для специальных применений
- ❑ **Надежная защита от коррозии** при хранении и транспортировке
- ❑ **Продукты** для технического обслуживания
- ❑ **Очистители** для удаления следов загрязнений и смазок

При индивидуальных требованиях проконсультируйтесь с техническими специалистами.

Мир специальных смазочных материалов OKS  
в одном **приложении**



### КОНСУЛЬТАЦИИ И ПРОДАЖИ

Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара или, если дальнейшее улучшение не принесло результатов, возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. **Перед использованием должны быть проведены собственные испытания.** Мы не берем на себя ответствен-

**OKS Spezialschmierstoffe GmbH**  
Ganghoferstr. 47  
D-82216 Maisach  
Тел. +49 (0) 8142 3051-500  
info@oks-germany.com

a brand of  
**FREUDENBERG**

107980000 1901-k-Ru.4.6.1.7  
Концепция: www.k12a-marketing.de  
Реализация: © OKS Spezialschmierstoffe GmbH